



Lista De Verificação Para Inspeção De Parafusos Checklist

Informações Gerais

Detalhes sobre o projeto, a localização e o inspetor.

Data da Inspeção

Tempo de Inspeção

Nome do projeto

Localização

Nome do Inspetor

ID do Inspetor

Nome da empresa

Identificação do Projeto

Registra informações específicas do projeto para fins de rastreabilidade.

Nome do projeto

Localização do projeto

Contratado

Cliente

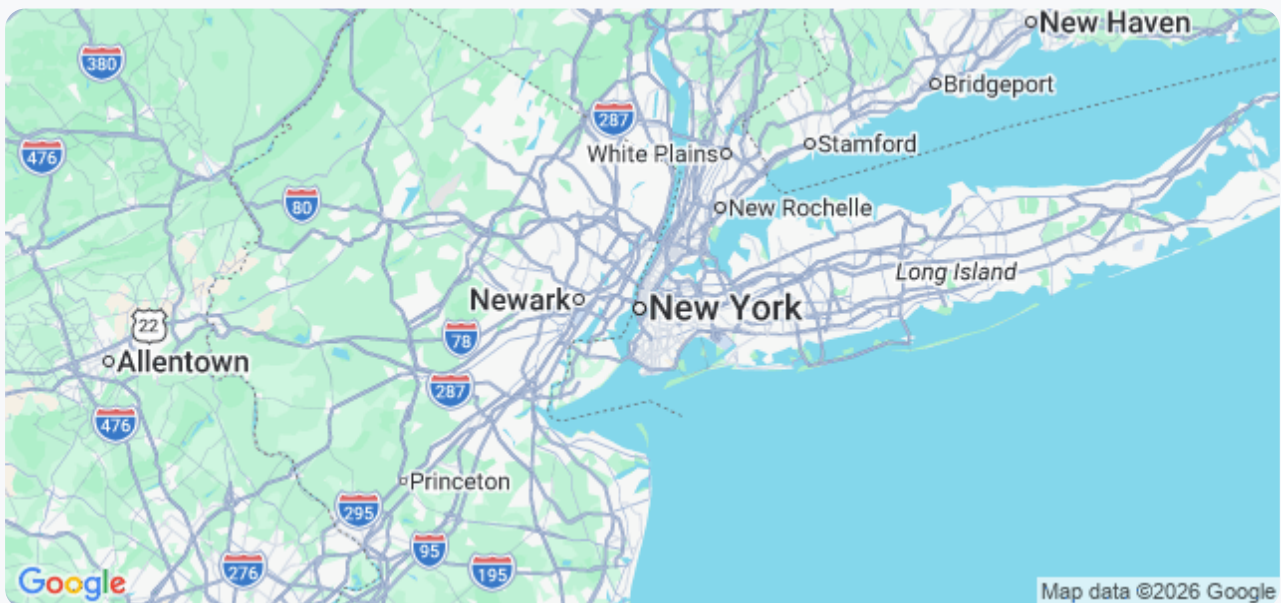
Data da Inspeção

Revisão do desenho/projeto

Referência para as Especificações de Fixação com Parafusos

Localização exata dos parafusos inspecionados.

 [Set My Current Location](#)



Identificação e Especificação de Parafusos

Fornece detalhes sobre o tipo, a classe, o tamanho e a quantidade de parafusos que estão a ser inspecionados.

Diâmetro do parafuso (polegadas/mm)

Classe/Resistência do parafuso

- A307
- A325
- A490
- Outro (especifique no campo de texto longo)

Material do parafuso (por exemplo, aço carbono, aço ligado)

Número de parafusos inspecionados

Referência para as especificações detalhadas dos parafusos (por exemplo, AWS D1.1, especificações do projeto).

Tipo de parafuso

- Parafuso de cabeça hexagonal
- Estudante
- Parafuso em J
- Outro (especifique no campo de texto mais longo)

Comprimento do parafuso (polegadas/mm)

Insira um número...

Inspeção pré-instalação

Verificação do estado e conformidade dos parafusos antes da instalação.

Diâmetro do parafuso (polegadas/mm)

Insira um número...

Classe do parafuso

- A325
- A36
- A490
- Outro (especificar)

Se foi selecionada a opção «Outro» para o nível de escolaridade, especifique:

Escreva alguma coisa...

Tipo de revestimento do parafuso

- Simples
- Galvanizado
- Zinco-alumínio
- Outro (especificar)

Se for selecionada a opção «Outro» para o tipo de revestimento, especifique:

Escreva alguma coisa...

Estado da rosca

- Bom.
- Ligeiramente danificado.
- Danificado(a)
- Gravemente danificado.

Observações sobre o estado da rosca (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Carregar foto do parafuso (opcional)

 Upload File

Quantidade de parafusos inspecionados

Insira um número...

Verificação da aplicação do torque

Confirmação de que os valores de torque estão a ser aplicados corretamente e registo da metodologia utilizada.

Valor de Torque Alvo (kNm/lb-ft)

Insira um número...

Valor real do torque medido (kNm/lb-ft)

Insira um número...

Método de Aplicação do Torque

- Chave de impacto
- Chave de aperto com catraca (tipo «clique»)
- Multiplicador de torque
- Outro (especificar)

Detalhes relativos ao método de aplicação do torque (por exemplo, calibração da chave de aperto, técnica).

Escreva alguma coisa...

Unidades de torque

- kNm
- libras-pé

Número de jogadas (se aplicável)

Insira um número...

Estado de Calibração dos Equipamentos de Medição de Torque

- Dentro do Período de Calibração
- Fora do Período de Calibração – Registe a Desviação

Observações sobre o estado da calibração/desvio (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Inspeção visual – Parafusos instalados

Avaliação visual completa dos parafusos instalados para detetar defeitos e verificar se a instalação foi feita corretamente.

Estado da cabeça do parafuso.

- Sem danos.
- Danos leves (superficiais)
- Danos Consideráveis (rachaduras, deformações)
- Danificado – Necessita de substituição.
- Inconclusivo – Necessária avaliação complementar.

Estado da rosca

- Limpo e intacto
- Detritos menores
- Presente irritante.
- Danos/Desgaste da rosca
- Inseguro(a) / Incerto(a)

Número de parafusos com corrosão visível (estimativa)

Insira um número...

Descrição detalhada de quaisquer defeitos visíveis.

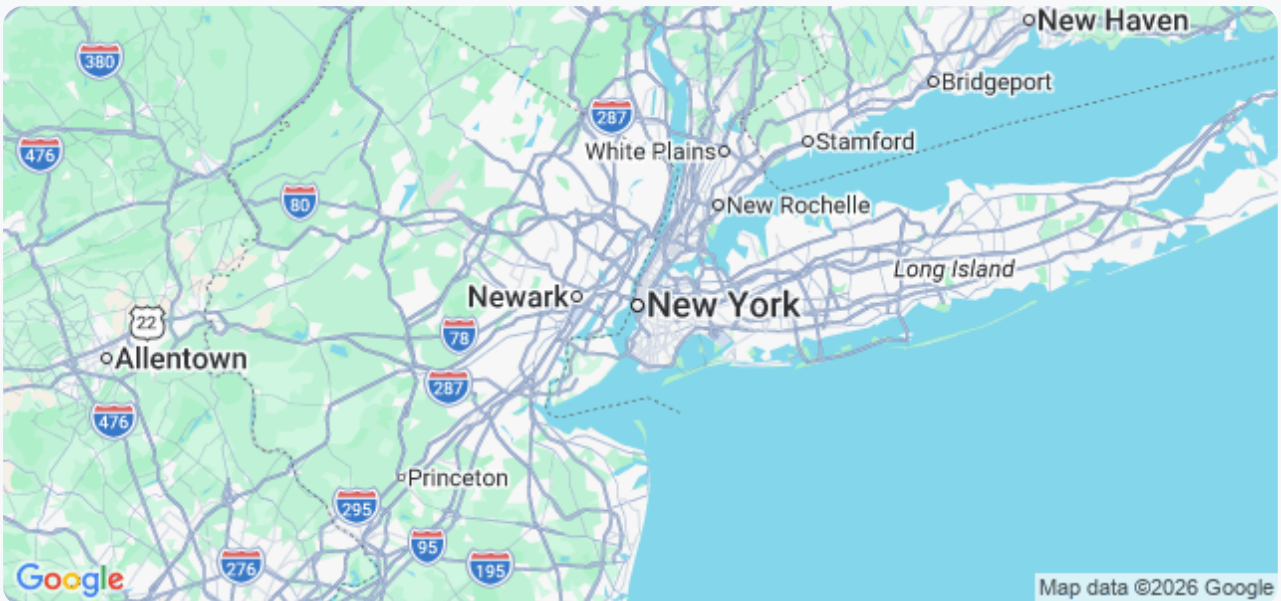
Escreva alguma coisa...

Foi utilizada a arruela correta?


- Sim
- Não
- Não se aplica.
- Inseguro(a)

Localização de Defeitos Significativos nos Parafusos (por exemplo, coordenadas da grelha)

 [Set My Current Location](#)



Carregue fotografias de defeitos significativos nos parafusos (opcional).

 [Upload File](#)

Avaliação da corrosão e dos revestimentos

Avaliação do estado da superfície dos parafusos e da eficácia dos revestimentos protetores.

Tipo de revestimento

- Galvanizado
- Pintado(a)
- Chrome
- Nenhum

Espessura do revestimento (mm)

Insira um número...

Estado do revestimento

- Excelente
- Bom.
- Justo; claro; razoável; feira.
- Pobre

Descrição da corrosão (se existente)

Escreva alguma coisa...

Percentagem da superfície do parafuso corroída (%)

Insira um número...

Fotografias da corrosão (se aplicável)

 Upload File

Gravidade da corrosão

- Nenhum.
- Luz
- Moderado
- Grave

Avaliação de Desgaste e Danos

Inspeção para detetar sinais de desgaste, danos nas roscas e outros defeitos físicos.

Foram observadas evidências de desgaste por abrasão?

- Não
- Menor
- Moderado
- Grave

Descreva quaisquer sinais de desgaste ou corrosão observados (localização, gravidade, etc.).

Escreva alguma coisa...

Observa-se algum dano visível nos fios?

- Não
- Danos menores
- Danos Moderados
- Danos graves – recomenda-se a substituição.

Descreva quaisquer danos observados nas roscas (tipo, localização, gravidade).

Escreva alguma coisa...

Número de parafusos com danos na rosca

Insira um número...

Existem sinais de danos na cabeça do parafuso?

- Não
- Deformação leve
- Quebrando/Arrebentando/Eficaz/Brilhante/Inovador
- Danos Consideráveis – Recomenda-se a substituição.

Descreva os danos na cabeça do parafuso (localização, tipo, gravidade).

Escreva alguma coisa...

Carregue uma fotografia da área afetada/danificada (se aplicável).

 Upload File

Documentação e Aprovação Final

Registos dos resultados das inspeções, das ações corretivas e da verificação efetuada pelo inspetor.

Data da Inspeção

Insira a data...

Tempo de Inspeção

Insira o horário...

Nome do Inspetor

Escreva alguma coisa...

Número de Certificação/Licença do Inspetor

Escreva alguma coisa...

Resumo das conclusões e recomendações

Escreva alguma coisa...

Número de parafusos inspecionados

Insira um número...

Estado da Inspeção

- Passar
- Falhar
- Aprovação Condicional
- Requer investigação adicional.

Assinatura do Inspetor

Documentação de suporte (fotografias, registos de aperto)

 Upload File