

Flujo De Inspección De HVAC De Sala Limpia: Proceso Validado Para El Cumplimiento De Las GMP



▷ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

1. Obtener detalles de inspección actuales

Recupera el área específica de sala limpia y los registros de inspección programada.

2. Asignar tareas de inspección a los técnicos

Crear y asignar automáticamente las tareas de inspección necesarias al personal pertinente.

3. Generar tareas de acción correctiva

Crear tareas de seguimiento para cualquier no conformidad (NC) identificada.

4. Hallazgos de Inspección de Registros (Ingreso de Datos)

Formulario para que los técnicos ingresen datos objetivos (lecturas, observaciones) para la inspección física.

5. Recuperar datos de calibración del equipo

Recupera los registros de calibración asociados para componentes clave de HVAC.

6. Marcar elemento de inspección como completado

Actualiza el estado de los elementos de la lista de verificación de inspección individual (Aprobado/Suspendido/N/A).

7. Calcular el total de no conformidades

Agrega el número total de fallos de todas las entradas de inspección registradas.

8. Generar Informe de Inspección Completo

Compile todos los datos, hallazgos y acciones recopilados en un informe final y exportable.

9. Notificar al Supervisor de la Inspección Completada

Envía un correo electrónico de confirmación al gerente supervisor con el resumen de la inspección.

10. Administrador de Alerta de Fallo Crítico

Envía alerta instantánea por SMS si se detectan fallos críticos de seguridad o de cumplimiento durante la inspección.

11. Calcular la Tasa de Aprobación General

Calcula el porcentaje de artículos aprobados frente al total de artículos inspeccionados.

Fin

Fin del flujo de trabajo/proceso.