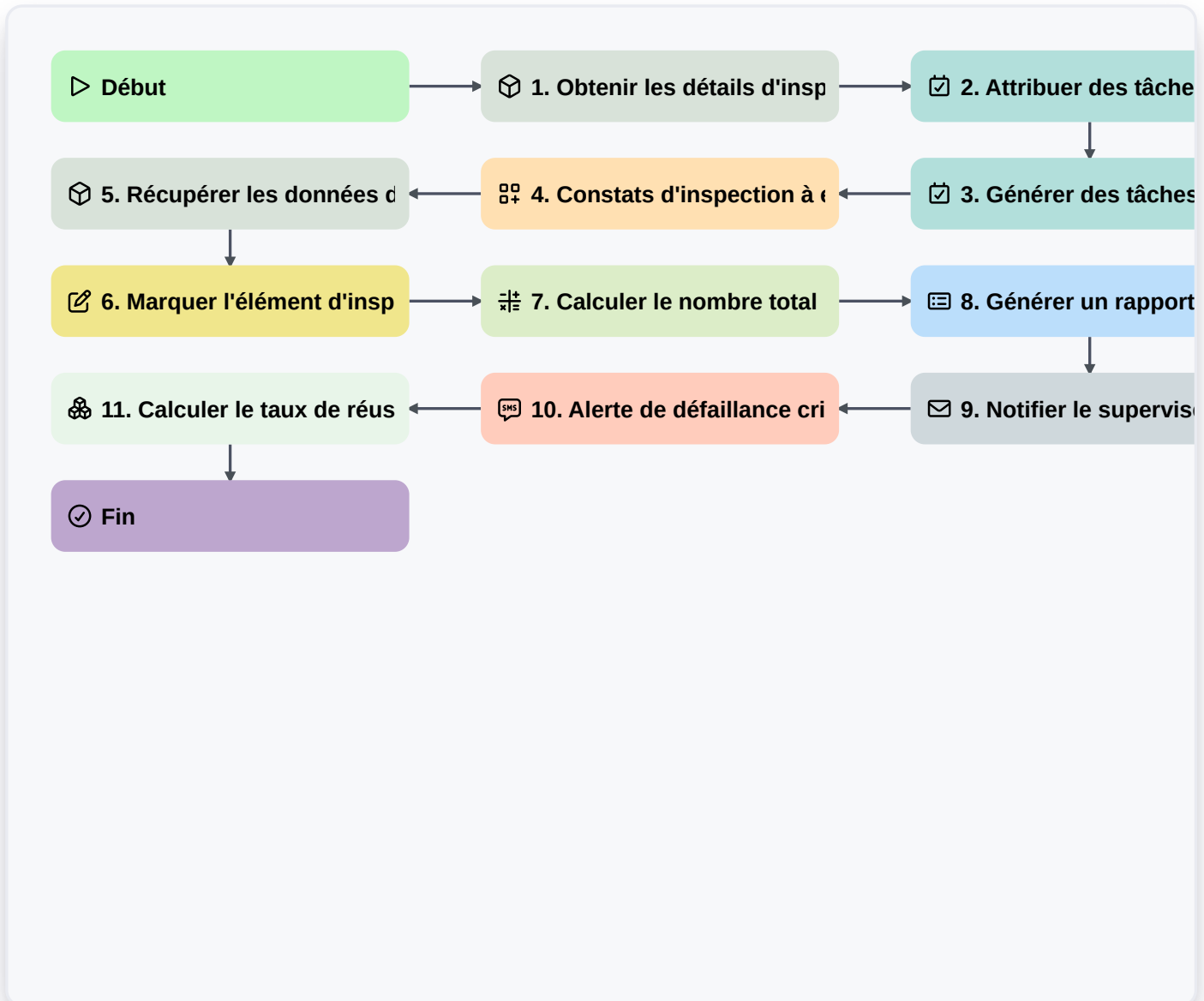


Workflow D'inspection CVC En Salle Blanche : Processus Validé Pour La Conformité BPF



▶ Début

Début du flux de travail/processus.

📦 1. Obtenir les détails d'inspection actuels

Récupère la zone spécifique de salle blanche et les enregistrements d'inspection programmés.

✅ 2. Attribuer des tâches d'inspection aux techniciens

Créer et assigner automatiquement les tâches d'inspection nécessaires au personnel concerné.

✅ 3. Générer des tâches d'action corrective

Créer des tâches de suivi pour toute non-conformité (NC) identifiée.

📄 4. Constats d'inspection à enregistrer (Saisie de données)

Formulaire pour les techniciens pour saisir les données objectives (relevés, observations) de l'inspection physique.

📦 5. Récupérer les données d'étalonnage de l'équipement

Récupère les dossiers d'étalonnage associés pour les composants clés de CVC.

6. Marquer l'élément d'inspection comme terminé

Met à jour le statut des éléments de liste de contrôle d'inspection individuels (Réussi/Échoué/N/A).

7. Calculer le nombre total de non-conformités

Agrège le nombre total de défaillances de toutes les fiches d'inspection enregistrées.

8. Générer un rapport d'inspection complet

Compile toutes les données, les conclusions et les actions recueillies dans un rapport final et exportable.

9. Notifier le superviseur de l'inspection terminée

Envoie un courriel de confirmation au responsable superviseur avec le résumé de l'inspection.

10. Alerte de défaillance critique de l'Agent de gestion

Envoie une alerte SMS instantanée en cas de détection de défaillances critiques de sécurité ou de conformité pendant l'inspection.

11. Calculer le taux de réussite global

Calcule le pourcentage d'articles réussis par rapport au nombre total d'articles inspectés.

Fin

Fin du flux de travail/processus.