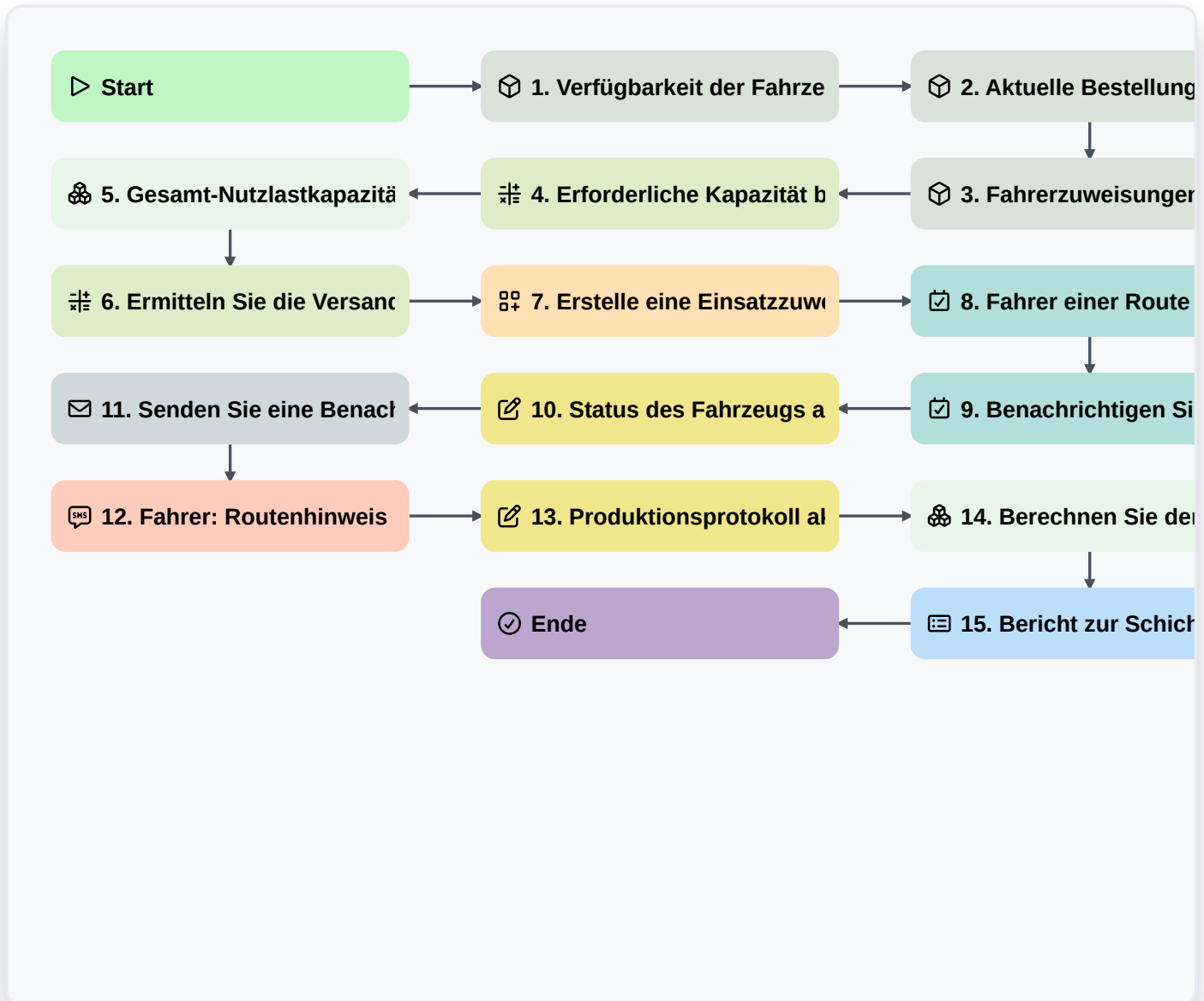


# Optimierung Der Einsatzplanung Für Muldenkipper



▷ **Start**

Start des Workflows/Prozesses.

 **1. Verfügbarkeit der Fahrzeugflotte abrufen**

Rufen Sie alle aktiven Muldenkipper aus dem Flotten-Datenmodell ab, um verfügbare Einheiten zu identifizieren.

 **2. Aktuelle Bestellungen abrufen**

Rufen Sie aus dem Produktionsplanungsmodell noch ausstehende Ladeanforderungen oder Produktionsziele ab.

 **3. Fahrerzuweisungen abrufen**

Rufen Sie die aktuellen Schichtpläne und den Ermüdungszustand der Fahrer aus dem Personal-/Fahrermodell ab.

 **4. Erforderliche Kapazität berechnen**

Berechnen Sie das für die nächste Stunde benötigte Gesamtvolumen anhand der Produktionsziele im Vergleich zur aktuellen Ladekapazität der Lastwagen.

## 5. Gesamt-Nutzlastkapazität

Addieren Sie die maximale Ladekapazität aller als „verfügbar“ gekennzeichneten Lastwagen, um festzustellen, ob sie die erforderliche Kapazität erreicht.

## 6. Ermitteln Sie die Versandlücke.

Subtrahieren Sie die verfügbare Gesamtkapazität von der benötigten Kapazität, um festzustellen, ob mehr Lastwagen oder schnellere Durchlaufzeiten erforderlich sind.

## 7. Erstelle eine Einsatzzuweisung.

Erstellen Sie einen neuen Eintrag unter „Versandanweisung“, der einen bestimmten Lkw, Fahrer und Beladeort miteinander verknüpft.

## 8. Fahrer einer Route zuordnen

Erstellen Sie eine Aufgabe für den zugewiesenen Fahrer, damit dieser die neue Route bestätigt und mit der Tour beginnt.

## 9. Benachrichtigen Sie den Bedienenden der Laderampe.

Erstellen Sie eine Aufgabe für den Bediener des Baggers/Laders, damit dieser die Ankunft des ankommenden Lastwagens vorbereiten kann.

## 10. Status des Fahrzeugs aktualisieren

Ändern Sie den Status des ausgewählten Muldenkippers von „Verfügbar“ in „In Transit/Beschäftigt“.

## 11. Senden Sie eine Benachrichtigung über den Versand.

Senden Sie eine E-Mail an den zuständigen Bauleiter, in der Sie den aktualisierten Einsatzplan und die Auslastung der Fahrzeugflotte mitteilen.

## 12. Fahrer: Routenhinweis

Senden Sie dem Fahrer eine SMS mit den genauen Koordinaten des Be- und Entladepunkts und der Prioritätsstufe.

## 13. Produktionsprotokoll aktualisieren

Aktualisieren Sie den aktuellen Produktionsauftragseintrag mit der erwarteten Tonnenmenge, die verarbeitet wird.

## 14. Berechnen Sie den stündlichen Wirkungsgrad des Betriebszyklus.

Addieren Sie die Gesamtdauer aller abgeschlossenen Fahrten, um die durchschnittliche Fahrzeit für den aktuellen Zeitraum zu berechnen.

## 15. Bericht zur Schichtproduktivität erstellen

Erstellen Sie einen zusammenfassenden Bericht, in dem die tatsächlich transportierte Nutzlast mit dem für die Schicht geplanten Zielwert verglichen wird.

## Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.