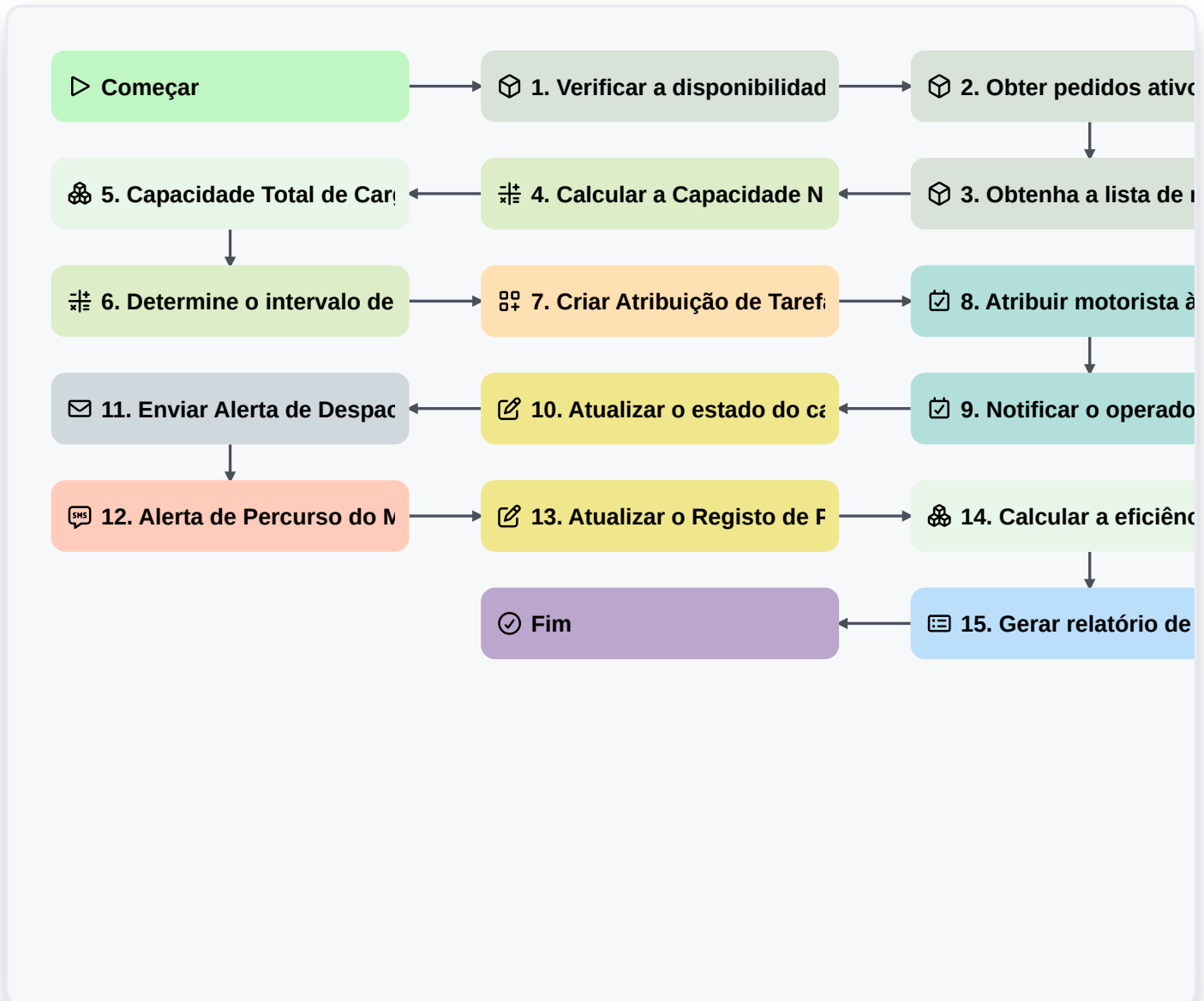


Otimização Da Gestão E Distribuição De Caminhões De Transporte De Carga



▷ Começar

Início do fluxo de trabalho/processo.

1. Verificar a disponibilidade da frota.

Recupere todos os camiões de transporte ativos do Modelo de Dados da Frota para identificar as unidades disponíveis.

2. Obter pedidos ativos.

Recupere as solicitações de carregamento pendentes ou as metas de produção do modelo de Planeamento da Produção.

3. Obtenha a lista de motoristas designados.

Recupere os horários de trabalho atuais dos motoristas e o seu estado de fadiga a partir do modelo de Recursos Humanos/Motoristas.

4. Calcular a Capacidade Necessária

Calcule o volume total necessário para a próxima hora, com base nas metas de produção e na capacidade atual dos camiões.

5. Capacidade Total de Carga Útil

Some a capacidade total de carga de todos os camiões com o estado «Disponível» para verificar se atende à capacidade necessária.

6. Determine o intervalo de tempo entre o envio e a entrega.

Subtraia a capacidade total disponível da capacidade necessária para determinar se são necessários mais camiões ou ciclos mais rápidos.

7. Criar Atribuição de Tarefa de Despacho

Crie uma nova entrada de «Instrução de Despacho» que associe um camião, um motorista e um ponto de carregamento específicos.

8. Atribuir motorista à rota

Crie uma tarefa para o motorista designado, para que ele confirme o novo percurso e inicie o ciclo.

9. Notificar o operador de carregamento.

Crie uma tarefa para o operador da escavadeira/carregadeira, para que ele se prepare para a chegada do caminhão.

10. Atualizar o estado do camião

Altere o estado do camião de transporte selecionado de «Disponível» para «Em trânsito/Ocupado».

11. Enviar Alerta de Despacho

Envie um e-mail ao Supervisor do Local, incluindo o plano de distribuição atualizado e as informações sobre a utilização da frota.

12. Alerta de Percurso do Motorista

Envie uma mensagem SMS para o motorista com as coordenadas exatas do ponto de carregamento e o nível de prioridade.

13. Atualizar o Registo de Produção

Atualize a entrada da ordem de produção ativa com a quantidade de material prevista para movimentação.

14. Calcular a eficiência do ciclo por hora.

Some as durações totais das viagens concluídas para calcular o tempo médio de ciclo para o período atual.

15. Gerar relatório de produtividade por turno.

Elabore um relatório resumido que compare a quantidade real de carga transportada com a meta planeada para o turno.

Fim

Fim do fluxo de trabalho/processo.