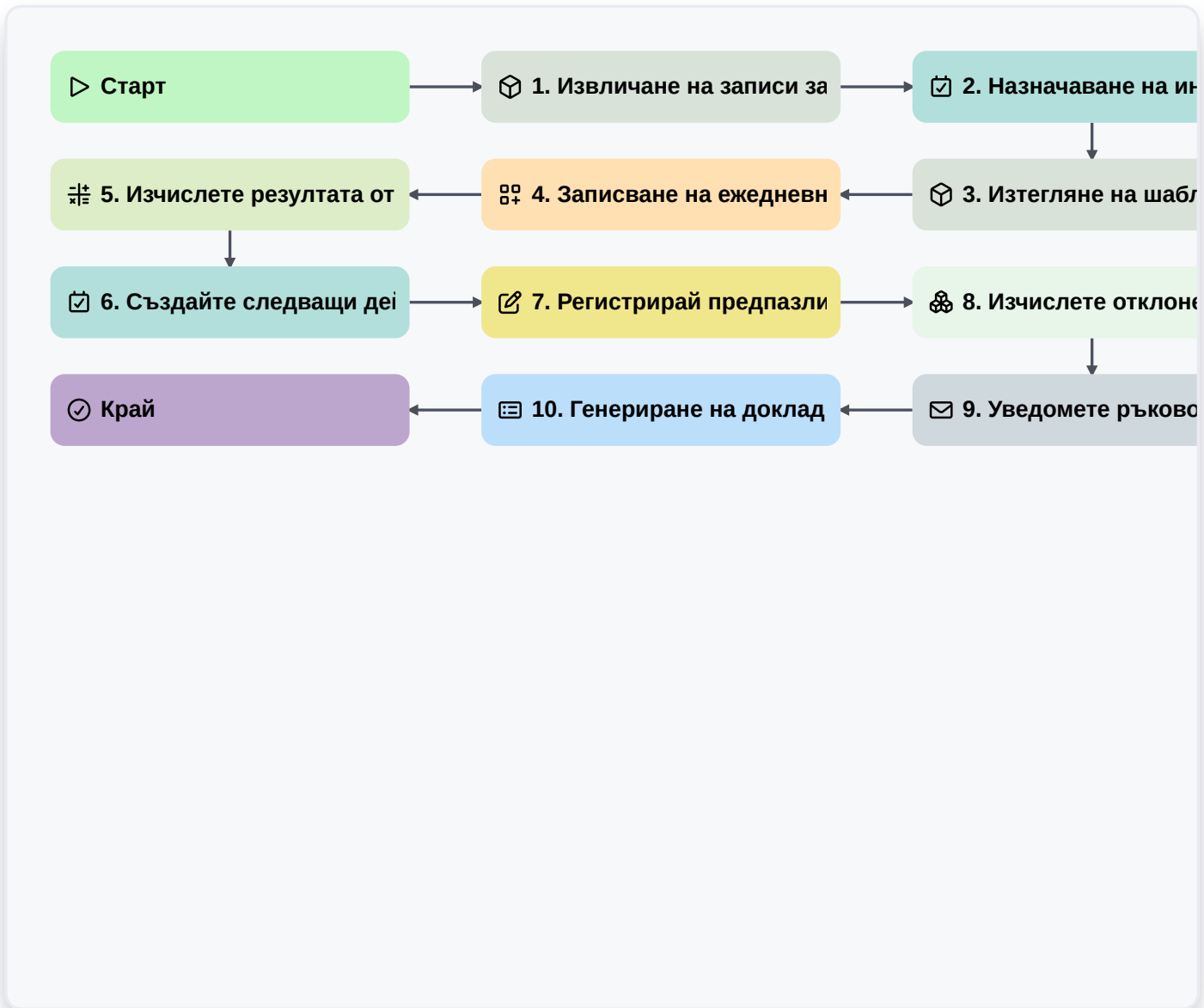


Работен Процес За Инспекция На Индустриално Оборудване: Прогностично Обслужване И Управление На Съответствието



▶ Старт

Начало на работния поток/процеса.

📦 1. Извличане на записи за инспекция на активи

Изтеглете съществуващи инспекционни записи и свързани с тях подробности за активите въз основа на ID на актива или местоположение.

✅ 2. Назначаване на инспекционна задача на техник

Автоматично създайте нова инспекционна задача, назначена на отговорния техник за определеното съоръжение.

📄 3. Изтегляне на шаблон за контролен лист за инспекция

Изтеглете стандартизираната, актуална контролна листа за инспекция за типа актив.

4. Записване на ежедневни измервания

Създайте нови записи за показания (напр. температура, вибрации, визуални проверки) въз основа на настоящия одит.

5. Изчислете резултата от аномалия

Изпълнете формула за оценка на общото здраве или риска от отклонение въз основа на събраните показания (напр. претеглена средна стойност на толерансните граници).

6. Създайте следващи действия

Създавайте автоматично задачи за последващо действие, ако коефициентът на аномалия надхвърли определената прага.

7. Регистрирай предпазливото действие, предприето

Позволете на техничар да актуализира записката за инспекция с подробности за предприемите незабавни корективни действия.

8. Изчислете отклонение от тенденцията

Съберете исторически данни за сравнение на текущите показания с средните дългосрочни резултати (Min/Max/Avg).

9. Уведомете ръководителя за критична находка

Изпратете незабавно имейл предупреждение на надзорния инженер по поддръжка, ако бъдат изпълнени критични критерии за отказ.

10. Генериране на доклад за предиктивно превантивно обслужване

Подгответе всеобхватен доклад, включващ всички данни, изводи, изчислени рискове и необходимите одобрения.

Край

Край на работния поток/процеса.