

## Arbeitsablauf Zur Inspektion Von Industrieanlagen: Predictive Maintenance Und Compliance-Management



### ▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

### 📦 1. Überprüfungsaufzeichnungen des Assets abrufen

Holen Sie bestehende Inspektionsaufzeichnungen und zugehörige Asset-Details anhand der Asset-ID oder des Standorts ab.

### ✅ 2. Inspektionsaufgabe einem Techniker zuweisen

Erstellt automatisch einen neuen Inspektionsauftrag und weist ihn dem verantwortlichen Techniker für das jeweilige Asset zu.

### 📦 3. Inspektionschecklisten-Vorlage abrufen

Holen Sie sich die standardisierte, aktuelle Inspektions-Checkliste für die Anlagentyp.

#### **4. Tägliche Inspektionswerte erfassen**

Erstellen Sie neue Dateneinträge für Messwerte (z. B. Temperatur, Vibration, Sichtprüfungen) basierend auf der aktuellen Inspektion.

#### **5. Anomalie-Score berechnen**

Führen Sie eine Formel aus, um den allgemeinen Gesundheitszustand oder das Abweichungsrisiko basierend auf den erfassten Messwerten zu bewerten (z. B. gewichteter Durchschnitt der Toleranzen).

#### **6. Folgeaktionspunkte erstellen**

Erstellen Sie automatisch Folgeaufgaben, wenn der Anomaliestatus den definierten Schwellenwert überschreitet.

#### **7. Protokollierte Korrekturmaßnahme ergriffen**

Erlauben Sie dem Techniker, den Prüfbericht mit Details über alle durchgeführten sofortigen Korrekturmaßnahmen zu aktualisieren.

#### **8. Trendabweichung berechnen**

Aggregieren Sie historische Datensätze, um aktuelle Messwerte mit langfristigen Durchschnittsleistungen (Min/Max/Avg) zu vergleichen.

#### **9. Vorgesetzten über kritischen Befund informieren**

Senden Sie bei Erreichen kritischer Ausfallkriterien sofort eine E-Mail-Benachrichtigung an den Wartungsleiter.

#### **10. Prädiktiven Wartungsbericht erstellen**

Erstellen Sie einen umfassenden Bericht, der alle Daten, Ergebnisse, berechneten Risiken und erforderlichen Freigaben enthält.

#### **Ende**

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.