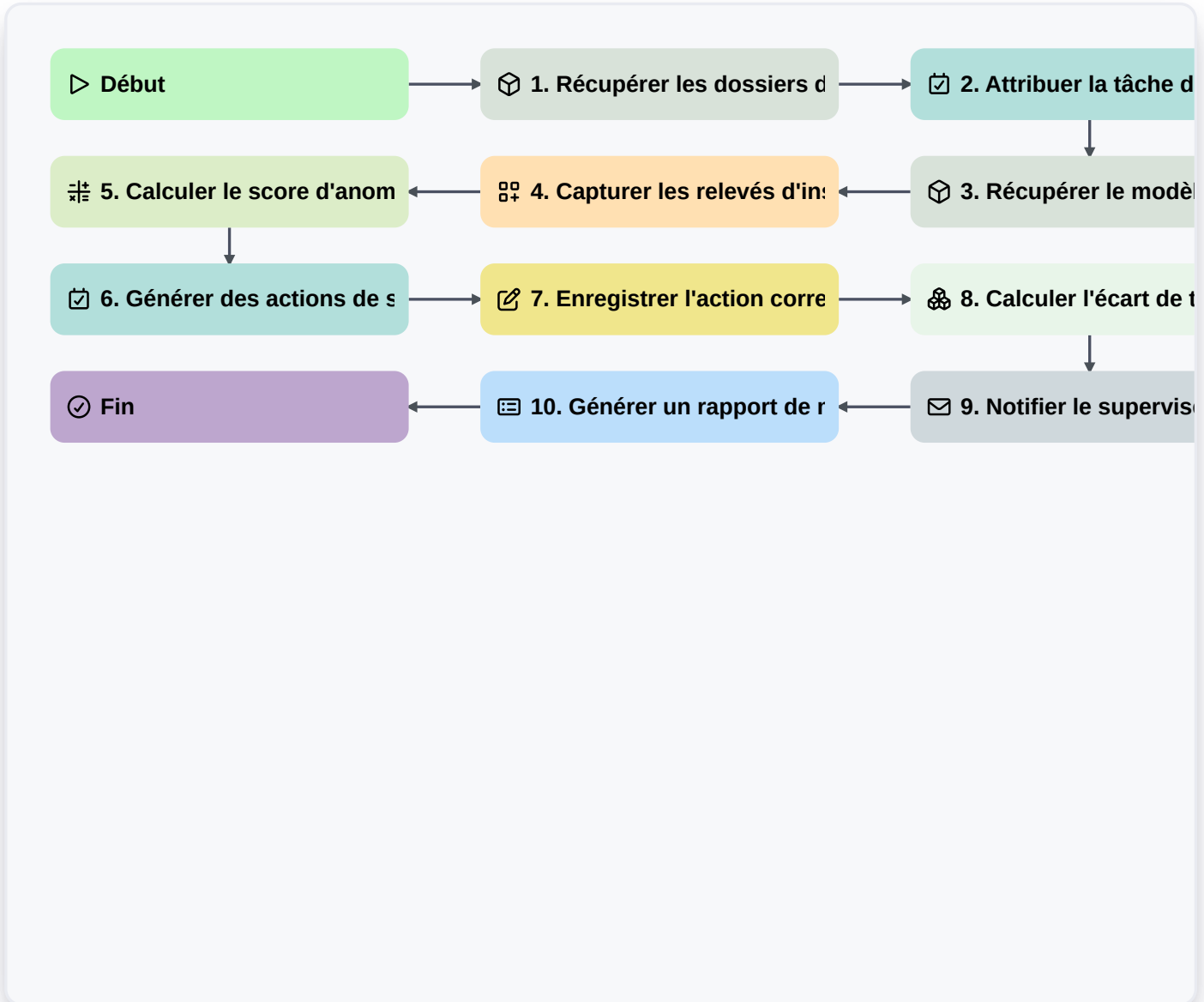


Flux De Travail D'inspection Des Équipements Industriels : Maintenance Prédicative Et Gestion De La Conformité



▶ Début

Début du flux de travail/processus.

📁 1. Récupérer les dossiers d'inspection d'actifs

Récupérer les dossiers d'inspection existants et les détails d'actifs associés en fonction de l'identifiant d'actif ou de l'emplacement.

✅ 2. Attribuer la tâche d'inspection au technicien

Créer automatiquement une nouvelle tâche d'inspection assignée au technicien responsable pour l'actif spécifique.

📁 3. Récupérer le modèle de liste de contrôle d'inspection

Téléchargez le modèle de liste de contrôle d'inspection normalisée et à jour pour le type d'actif.

📄 4. Capturer les relevés d'inspection quotidiens

Créer de nouvelles entrées de données pour les relevés (par exemple, température, vibration, contrôles visuels) basées sur l'inspection actuelle.

5. Calculer le score d'anomalie

Exécuter une formule pour attribuer un score de santé globale ou de risque de déviation en fonction des relevés collectés (par exemple, moyenne pondérée des tolérances).

6. Générer des actions de suivi

Créer automatiquement des tâches de suivi si le Score d'Anomalie dépasse le seuil défini.

7. Enregistrer l'action corrective entreprise

Permettez au technicien de mettre à jour l'entrée d'inspection avec les détails de toute action corrective immédiate effectuée.

8. Calculer l'écart de tendance

Regrouper les données historiques pour comparer les relevés actuels aux moyennes de performance à long terme (Min/Max/Moy).

9. Notifier le superviseur de la découverte critique

Envoyer une alerte e-mail immédiate au superviseur de maintenance si des critères de défaillance critiques sont atteints.

10. Générer un rapport de maintenance prédictive

Compiler un rapport complet comprenant toutes les données, les conclusions, les risques calculés et les validations requises.

Fin

Fin du flux de travail/processus.