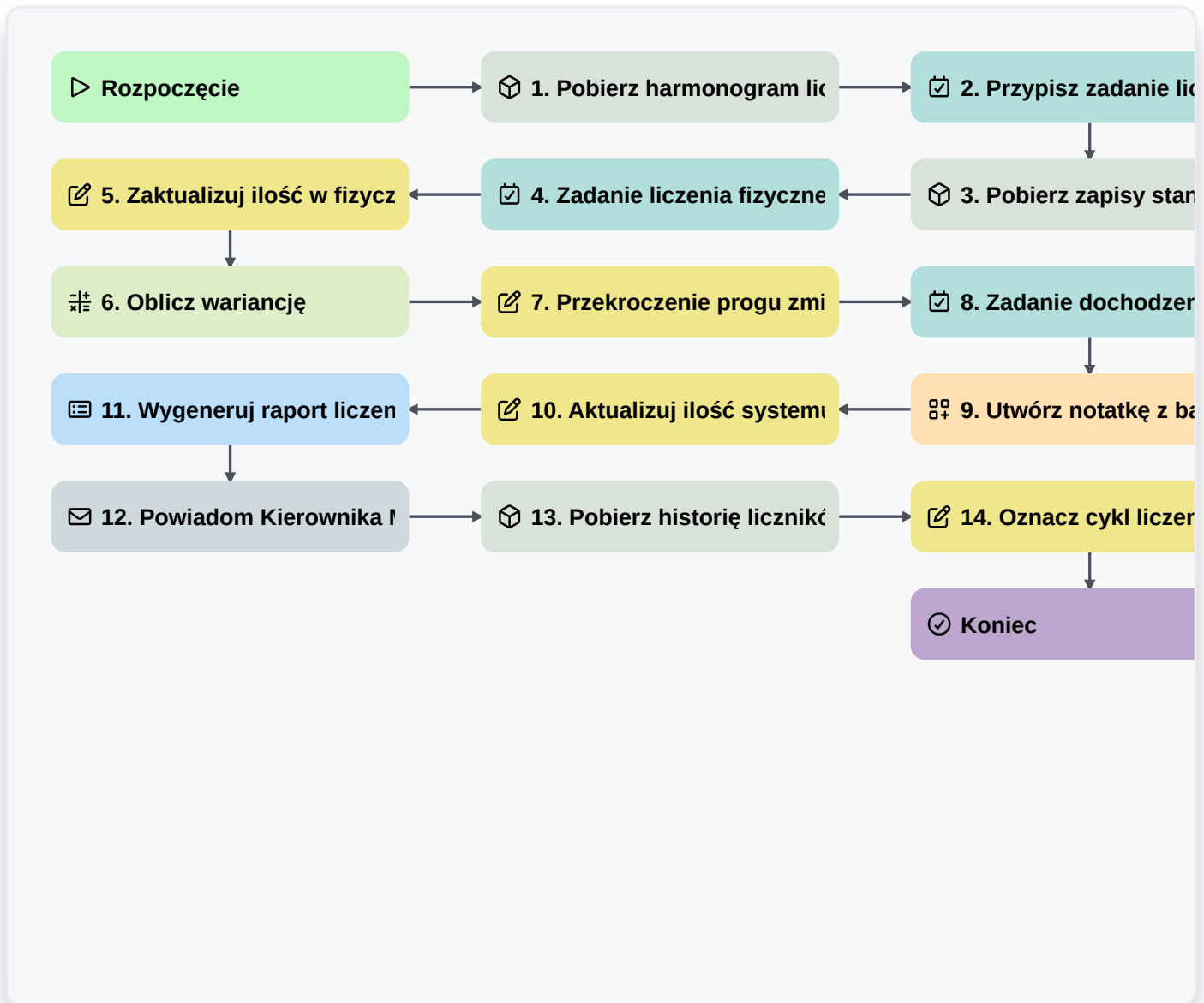


Proces Liczenia Zapasów Dla Producentów



▷ Rozpoczęcie

Rozpoczęcie przepływu pracy/procesu.

📦 1. Pobierz harmonogram liczników cykli

Pobierz zadania liczenia cyklicznego z modelu danych harmonogramu liczenia cyklicznego.

✅ 2. Przypisz zadanie liczenia cykli.

Utwórz zadanie dla przydzielonego członka zespołu liczącego zapasy, zgodnie z harmonogramem.

📦 3. Pobierz zapisy stanów magazynowych

Pobierz odpowiednie rekordy zapasów (pozycja, lokalizacja, ilość) z modelu danych zapasów.

✅ 4. Zadanie liczenia fizycznego

Przydziel zadanie fizycznego policzenia zapasów.

✍️ 5. Zaktualizuj ilość w fizycznym liczeniu.

Zaktualizuj ilość w fizycznym liczeniu w modelu danych magazynowych.

⚙️ 6. Oblicz wariancję

Oblicz wariancję między ilością systemową a fizycznym naliczeniem.

7. Przekroczenie progu zmienności flagi

Jeśli wariancja przekroczy zdefiniowany próg, oznacz rekord zapasów jako wymagający weryfikacji.

8. Zadanie dochodzeniowe

Utwórz zadanie dla zespołu śledczego, aby zbadał znaczące rozbieżności.

9. Utwórz notatkę z badaniem odchyień

Utwórz notatkę w modelu danych do analizy odchyień, aby rejestrować wnioski.

10. Aktualizuj ilość systemu (jeśli poprawiono)

Zaktualizuj ilość w systemie w modelu danych Zapasu, jeśli rozbieżność wynikała z błędu.

11. Wygeneruj raport liczenia cykli.

Opracuj raport podsumowujący wyniki liczenia cykli, zawierający odchylenia i notatki z analizy.

12. Powiadom Kierownika Magazynu

Wyślij e-mail do kierownika magazynu, podsumowujący istotne rozbieżności i wymagający przeglądu.

13. Pobierz historię liczników cykli

Sprawdź historię poprzednich liczeń dla tego elementu, aby zidentyfikować trendy.

14. Oznacz cykl liczenia jako zakończony.

Zmień status liczenia cykli na Zakończone.

Koniec

Koniec przepływu pracy/procesu.