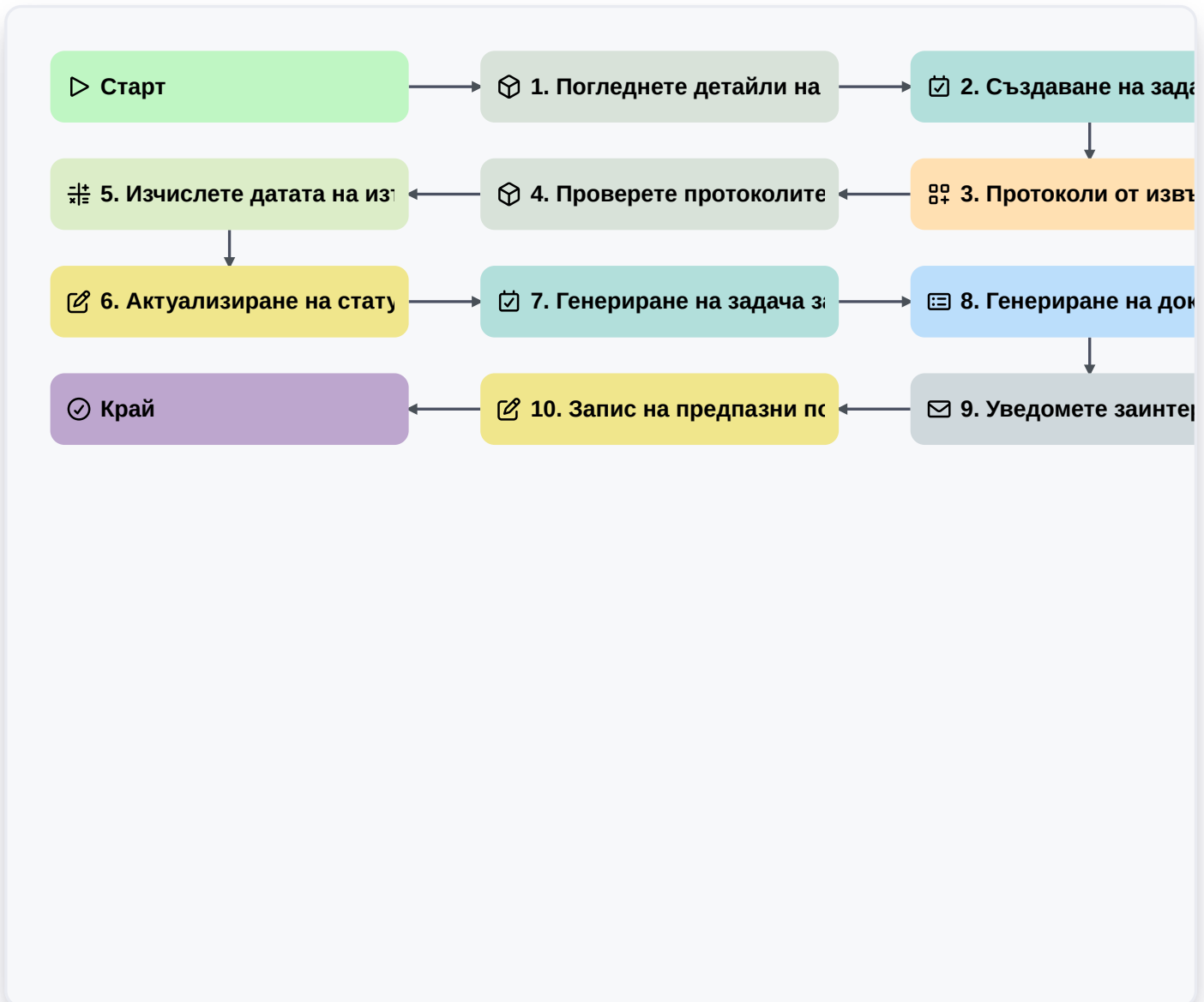


Работен Процес За Инспекция На Лабораторно Оборудване: ELN И Управление На Регулирани Изпитвания



▶ Старт

Начало на работния поток/процеса.

📦 1. Погледнете детайли на инструмента

Извлечете необходимата информация за инструмента (например сериен номер, модел, срок на калибриране) от Модела на мастер данните на инструмента.

✅ 2. Създаване на задача за инспекция

Назначете задачата за физическа инспекция на отговорния техник или екип.

📄 3. Протоколи от извършена проверка

Въвеждане на данни за резултатите от инспекции, включително статус Премахва/Не премахва, наблюдения и корективни действия.

4. Проверете протоколите на калибриране

Изтеглете историческите данни за калибриране на инструмента, за да определите допустимостта за обслужване.

5. Изчислете датата на изтекване на услугата

Автоматично изчислете следващата необходима дата за калибриране въз основа на настоящите сервизни логове.

6. Актуализиране на статуса на инструментите

Променете статуса на инструмента (напр. Работещ, Изисква обслужване, Извън експлоатация) след инспектиране.

7. Генериране на задача за коригиращо действие

Автоматично задайте последваща задача за всеки несъвършен елемент от проверката.

8. Генериране на доклад от крайна проверка

Съберете всички данни от инспекции, открития и предприети действия в един цялостен, одитируем доклад.

9. Уведомете заинтересованите страни за завършването на проверката

Изпратете доклад с резюме по имейл на Мениджъра на лабораторията и Отдела по качеството при завършване.

10. Запис на предпазни поддържащи действия

Запишете всички незначителни поддръжителни дейности, извършени по време на инспекцията.

Край

Край на работния поток/процеса.