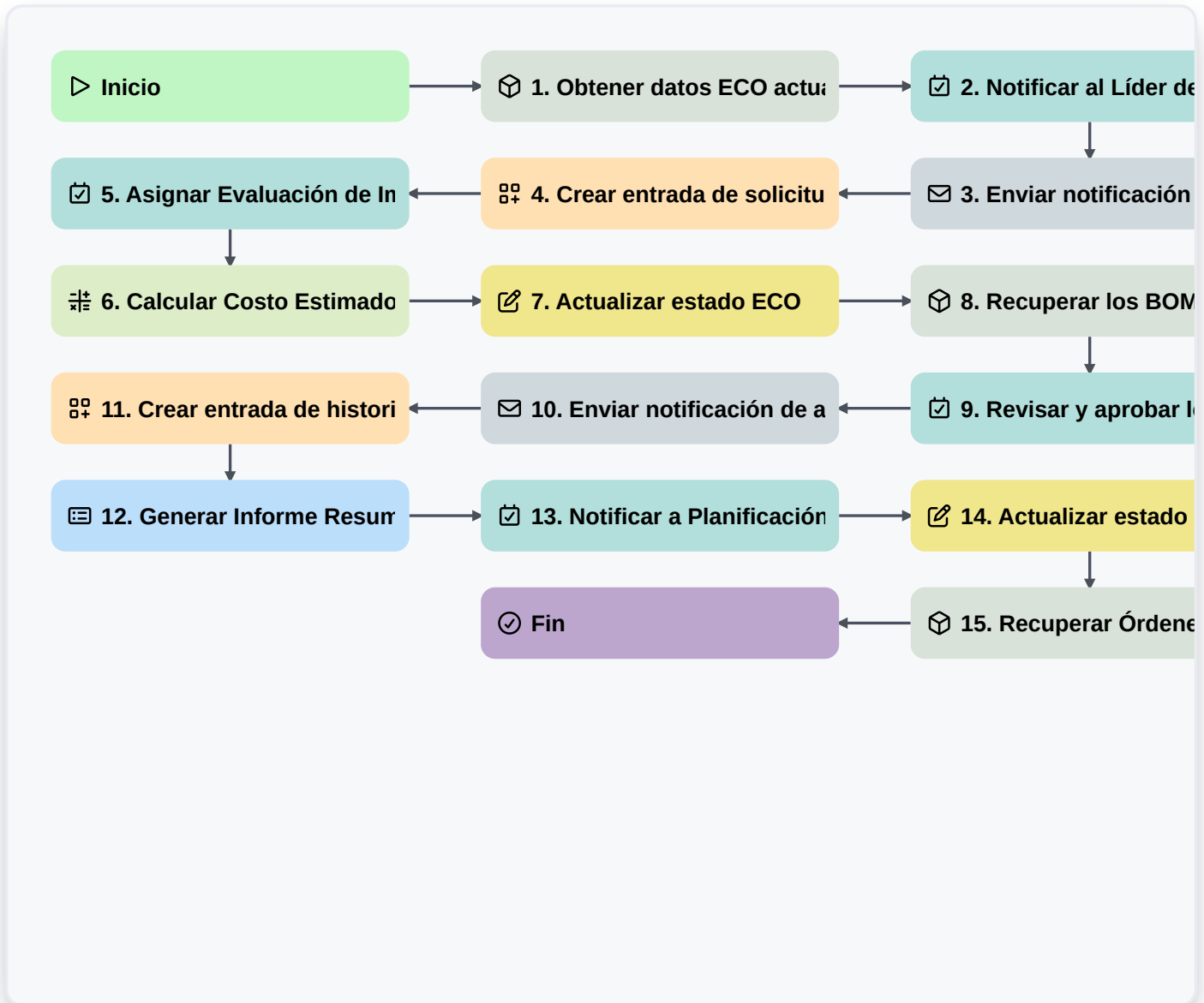


# Proceso De Orden De Cambio De Ingeniería De Fabricación (ECO)



## ▶ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

## 📦 1. Obtener datos ECO actuales

Obtener los datos ECO existentes del modelo de datos ECO.

## ✔️ 2. Notificar al Líder de Ingeniería.

Asigna una tarea al líder de ingeniería para que revise la solicitud de ECO.

## ✉️ 3. Enviar notificación inicial de ECO

Notificación por correo electrónico a las partes interesadas sobre el ECO presentado.

## 📄 4. Crear entrada de solicitud ECO

Crear una nueva entrada en el modelo de datos de la solicitud ECO.

## ✔️ 5. Asignar Evaluación de Impacto

Crea una tarea para evaluar el impacto del cambio propuesto.

## **6. Calcular Costo Estimado**

Calcule el costo estimado del cambio basándose en los costos de materiales y mano de obra.

## **7. Actualizar estado ECO**

Actualice el campo de estado ECO en el modelo de datos ECO.

## **8. Recuperar los BOMs afectados**

Recuperar los BOMs que puedan estar afectados por el ECO.

## **9. Revisar y aprobar los cambios en la lista de materiales.**

Asignar una tarea para que los ingenieros de BOM revisen y aprueben las modificaciones necesarias.

## **10. Enviar notificación de aprobación**

Notificación por correo electrónico tras la aprobación del ECO.

## **11. Crear entrada de historial de revisiones**

Crear una nueva entrada en el modelo de datos del Historial de Revisión ECO para rastrear los cambios.

## **12. Generar Informe Resumen ECO**

Elaborar un informe que resuma los detalles de ECO, la evaluación de impacto y el estado de aprobación.

## **13. Notificar a Planificación de Producción**

Creen una tarea para Planificación de la Producción para preparar la implementación.

## **14. Actualizar estado de implementación**

Actualizar el campo de estado de implementación en el modelo de datos ECO.

## **15. Recuperar Órdenes de Trabajo relacionadas**

Recuperar los órdenes de trabajo relevantes afectados por el ECO.

## **Fin**

Fin del flujo de trabajo/proceso.