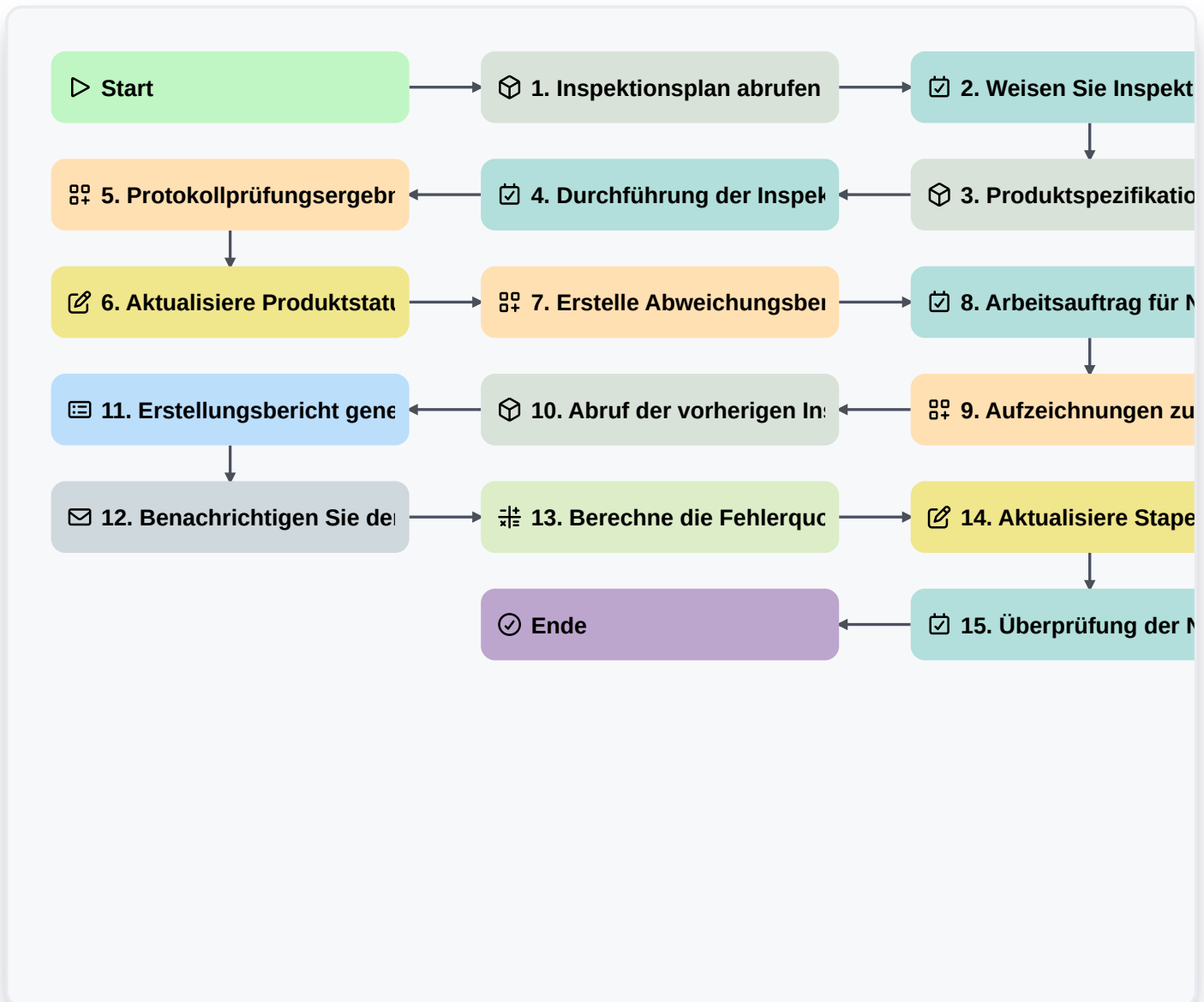


Fertigungsprozess-Qualitätsprüfungsprozess



▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

📦 1. Inspektionsplan abrufen

Holen Sie den relevanten Prüfplan anhand des Produktionsauftrags oder der Charge.

✅ 2. Weisen Sie Inspektor zu

Weisen Sie die Inspektionsaufgabe automatisch einem verfügbaren Qualitätssicherungsmitarbeiter zu.

📦 3. Produktspezifikationen abrufen

Die Produktspezifikationen aus der Stückliste oder dem Produktdatenmodell abrufen.

✅ 4. Durchführung der Inspektion

Aufgabe des Prüfers ist die Durchführung der Prüfung gemäß dem Plan.

📦 5. Protokollprüfungsergebnisse

Erstellen Sie einen neuen Eintrag zur Speicherung der Inspektionsergebnisse, einschließlich Messungen und Beobachtungen.

✍️ 6. Aktualisiere Produktstatus

Aktualisieren Sie den Produktstatus im Produktdatenmodell (z. B. Bestanden, Nicht bestanden, Nacharbeit).

7. Erstelle Abweichungsbericht (bei Fehler)

Erstellen Sie automatisch einen Abweichungsbericht, wenn die Inspektion fehlschlägt.

8. Arbeitsauftrag für Nacharbeit/Reparatur erstellen

Wenn das Produkt fehlschlägt, weisen Sie die relevante Mannschaft mit einer Nacharbeitungs- oder Reparaturaufgabe zu.

9. Aufzeichnungen zu Nacharbeiten/Reparaturen

Halten Sie Details zu allen Nacharbeiten oder Reparaturarbeiten fest.

10. Abruf der vorherigen Inspektionshistorie

Ermitteln Sie den Inspektionsverlauf des Produkts, um Trends oder Muster zu erkennen.

11. Erstellungsbericht generieren

Erstellen Sie einen detaillierten Bericht, der die Ergebnisse der Inspektion zusammenfasst.

12. Benachrichtigen Sie den Qualitätsmanager.

Senden Sie eine E-Mail an den Qualitätsmanager mit einer Zusammenfassung der Inspektionsergebnisse.

13. Berechne die Fehlerquote

Berechnen Sie die Fehlerquote anhand der Inspektionsergebnisse.

14. Aktualisiere Stapelqualitätswert

Aktualisieren Sie den Gesamtqualitätsscore für den Batch basierend auf den Inspektionsergebnissen.

15. Überprüfung der Nichtkonformität (falls NCA)

Erstellen Sie eine Aufgabe zur Überprüfung des Nichtkonformitätsberichts durch einen erfahrenen Ingenieur.

Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.