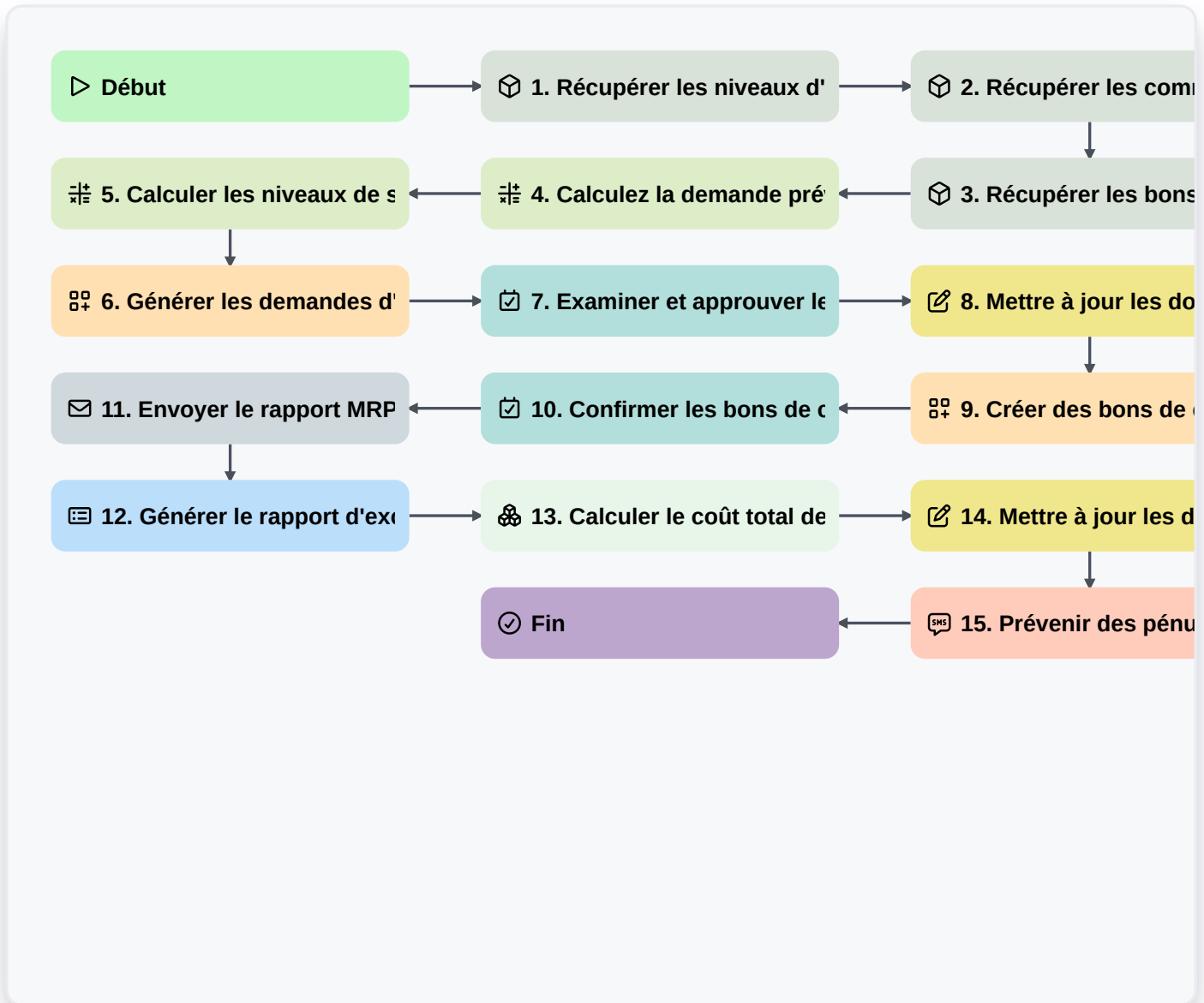


# Planification Des Besoins En Matières (PNB) Pour Les Fabricants



## ▶ Début

Début du flux de travail/processus.

### 📦 1. Récupérer les niveaux d'inventaire actuels

Récupérer les quantités en stock actuelles pour tous les composants des bons de fabrication.

### 📦 2. Récupérer les commandes de vente

Récupérer toutes les commandes de vente ouvertes et confirmées, y compris les quantités et les dates de livraison.

### 📦 3. Récupérer les bons de travail

Récupérer tous les bons de travail ouverts et programmés, y compris les besoins en matériel.

### 📊 4. Calculez la demande prévue

Déterminez la demande prévisionnelle en vous basant sur les commandes clients, les ordres de travail et les données historiques.

## **5. Calculer les niveaux de stock de sécurité**

Déterminez les niveaux optimaux de stock de sécurité en fonction des délais de livraison et de la variabilité de la demande.

## **6. Générer les demandes d'achat**

Générer automatiquement des demandes d'achat pour les matériaux nécessaires en fonction des prévisions de pénurie.

## **7. Examiner et approuver les demandes d'achat**

Confier à l'équipe des achats la tâche d'examiner et d'approuver les demandes d'achat générées.

## **8. Mettre à jour les données de planification des besoins en matières (PNB).**

Mettre à jour le modèle de données MRP avec les besoins calculés et les quantités commandées.

## **9. Créer des bons de commande**

Générer des bons de commande à partir de demandes d'achat approuvées.

## **10. Confirmer les bons de commande**

Consigne pour l'équipe d'achats : confirmer les bons de commande auprès des fournisseurs.

## **11. Envoyer le rapport MRP aux parties prenantes.**

Envoyer automatiquement un rapport MRP résumé aux parties prenantes concernées (par exemple, production, achats, ventes).

## **12. Générer le rapport d'exception de la planification des besoins de fabrication**

Établir un rapport mettant en évidence les exceptions ou les risques de rupture de stock.

## **13. Calculer le coût total des matériaux**

Regrouper l'ensemble des coûts des matières premières pour le plan MRP actuel.

## **14. Mettre à jour les délais de livraison**

Mettre à jour les délais de livraison des matières premières en fonction des retours des fournisseurs ou des améliorations des processus.

## **15. Prévenir des pénuries critiques**

Envoyer des alertes SMS au personnel désigné en cas de pénuries de matériel critiques.

## **Fin**

Fin du flux de travail/processus.