

Flujo De Inspección De Dispositivos Médicos: Sistema Optimizado De Auditoría Y Gestión De Calidad



▷ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

1. Recuperar registros de inspección existentes

Obtenga datos de inspección históricos para análisis comparativo y verificaciones de exhaustividad.

2. Asignar nuevas tareas de inspección

Creación automatizada de tareas de inspección para dispositivos o sitios específicos según calendarios preventivos.

3. Actualizar hallazgos de inspección y acciones correctivas

Permite a los inspectores registrar observaciones, asignar gravedad y cargar pruebas directamente en el registro.

4. Registrar nuevos puntos de datos de inspección

Registre entradas de datos en tiempo real para mediciones, observaciones y elementos de lista de verificación.

⚙️ **5. Calcular la Puntuación General de Riesgo de Inspección**

Ejecutar fórmula basada en gravedad, elementos vencidos y parámetros de riesgo (p. ej., ponderación).

📄 **6. Generar Informe de Auditoría Final**

Compilar informes estructurados y compartibles que detallen todos los hallazgos, acciones y resúmenes de cierre de las inspecciones.

✉️ **7. Notificar a las partes interesadas la finalización de la inspección**

Enviar automáticamente por correo electrónico a los personal relevante (Gerente, Aseguramiento de Calidad, Equipo Responsable) el resultado de la inspección y los próximos pasos.

✅ **8. Generar elementos de acción de seguimiento automáticos**

Crear tareas subsiguientes para el análisis de causa raíz, acciones correctivas y preventivas (CAPA).

📁 **9. Verificar la lista de verificación de documentación requerida**

Verifique los adjuntos y formularios obligatorios necesarios para la aprobación completa de la auditoría.

✍️ **10. Estado de Inspección de Mark: Aprobado/No aprobado**

Finalizar el acta de inspección con estado claro de aprobado/no aprobado y las firmas necesarias.

🏁 **Fin**

Fin del flujo de trabajo/proceso.