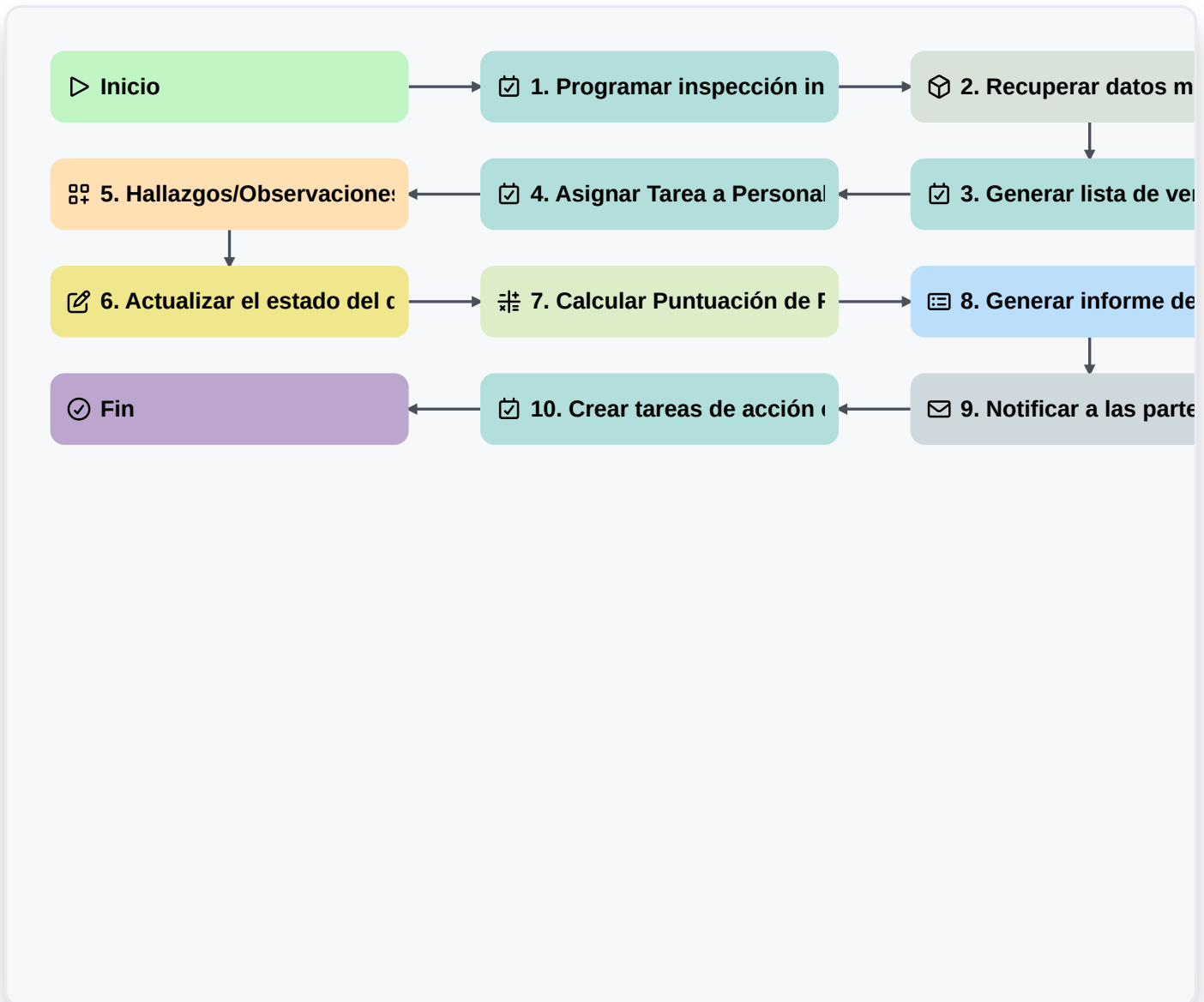


Flujo De Inspección De Dispositivos Médicos: Gestión De Aseguramiento De La Calidad Y Auditorías Regulatorias



▷ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

1. Programar inspección inicial tarea

Crear automáticamente la tarea principal de la inspección basándose en los datos de registro del dispositivo.

2. Recuperar datos maestros del dispositivo

Obtenga los detalles esenciales del dispositivo (Número de serie, modelo, fecha de última inspección) para contexto.

3. Generar lista de verificación de tareas de inspección

Crear tareas de lista de verificación detalladas y secuenciales según el tipo de dispositivo y el nivel de riesgo.

4. Asignar Tarea a Personal de Inspección

Asignar inspectores específicos y roles requeridos a la tarea de inspección.

5. Hallazgos/Observaciones del Registro

Punto de ingreso de datos para que los inspectores registren las condiciones observadas, defectos y acciones correctivas necesarias.

6. Actualizar el estado del dispositivo después de la inspección

Cambie el estado operativo del dispositivo (por ejemplo, Aprobado, Fallido, Requiere Calibración) según los hallazgos.

7. Calcular Puntuación de Finalización de Inspección

Ejecutar fórmulas para determinar la puntuación general de salud del dispositivo a partir de las métricas registradas.

8. Generar informe de auditoría final

Compile todos los datos de inspección, hallazgos y acciones correctivas en un informe integral y auditable.

9. Notificar a las partes interesadas la finalización de la inspección

Enviar informes de resumen automatizados y próximos pasos a la dirección y departamentos relevantes.

10. Crear tareas de acción correctiva de seguimiento

Generar automáticamente tareas para trabajo de seguimiento necesario (por ejemplo, calibración, reparación) en caso de fallo.

Fin

Fin del flujo de trabajo/proceso.