

Przeptyw Pracy Inspekcji Wyrobów Medycznych: Zarządzanie Zapewnieniem Jakości I Audytem Regulacyjnym



▶ **Rozpoczęcie**

Rozpoczęcie przepływu pracy/procesu.

1. Zaplanuj wstępną inspekcję zadania

Automatycznie tworzyć podstawowe zadanie inspekcji na podstawie danych rejestracji urządzenia.

2. Pobierz dane główne urządzenia

Pobierz kluczowe szczegóły urządzenia (Numer seryjny, Model, Data ostatniego przeglądu) dla kontekstu.

3. Generuj listę kontrolną zadań inspekcyjnych

Stwórz szczegółowe, sekwencyjne zadania kontrolne w zależności od typu urządzenia i poziomu ryzyka.

4. Przypisz zadanie personelowi kontrolnemu

Przypisz konkretnych inspektorów i wymagane role do zadania inspekcyjnego.

5. Zapisane ustalenia/obserwacje z inspekcji

Miejsce wprowadzenia danych dla inspektorów do rejestrowania zaobserwowanych warunków, usterek i niezbędnych działań korygujących.

6. Aktualizacja statusu urządzenia po inspekcji

Zmień status pracy urządzenia (np. Poprawny, Niepoprawny, Wymaga kalibracji) na podstawie ustaleń.

7. Oblicz Wynik Ukończenia Inspekcji

Wykonaj formuły, aby wyznaczyć ogólny wynik stanu urządzenia na podstawie zarejestrowanych metryk.

8. Wygeneruj ostateczny raport audytowy

Sporządź kompleksowy, audytowalny raport zawierający wszystkie dane z inspekcji, ustalenia i podjęte działania korygujące.

9. Poinformuj interesariuszy o zakończeniu inspekcji

Przesyłaj automatyczne raporty podsumowujące oraz informacje o kolejnych krokach dla kierownictwa i odpowiednich działów.

10. Utwórz zadania korygujących działania follow-up

Automatyczne generowanie zadań dla niezbędnych prac uzupełniających (np. kalibracja, naprawa) po awarii.

Koniec

Koniec przepływu pracy/procesu.