


# Lista De Verificação Do PPAP (Processo De Aprovação De Peças De Produção) Checklist

## Análise de Registos de Projeto e Documentação

Verificação de toda a documentação do projeto, incluindo desenhos, especificações e listas de materiais.

### Nível de Revisão do Desenho

 Upload File

### Resumo das Desvios em Relação às Especificações (se houver)

Escreva alguma coisa...

### Número da peça

Insira um número...

### Estado do BOM

- Aprovado
- Pendente
- Requer revisão.

### Data da última revisão do desenho

Insira a data...

### Resumo das conclusões da análise do registo de projeto

Escreva alguma coisa...

### Estado da Ordem de Alteração de Engenharia (OAE)

- Nenhum
- Abrir
- Fechado

### Nível de Revisão – Estado

Escreva alguma coisa...

## Submissão e avaliação de amostras de engenharia

Análise das amostras de engenharia em comparação com os documentos de projeto e os requisitos de desempenho.

### Descrição das Desvios da Amostra de Engenharia (se houver)

Escreva alguma coisa...

### Fotografias de amostras de engenharia

 Upload File

### Número de amostras de engenharia recebidas

Insira um número...

### Descrição dos Procedimentos de Teste de Amostras

Escreva alguma coisa...

### Temperatura do teste (°C)

Insira um número...

### Humidade de teste (%)

Insira um número...

### Avaliação Geral do Desempenho da Amostra

- Cumpre os requisitos.
- Atende parcialmente aos requisitos.
- Não cumpre os requisitos.

### Data da Recolha da Amostra

Insira a data...

### Comentários Detalhados sobre o Desempenho na Amostra

Escreva alguma coisa...

## Capacidade e Controlo do Processo

Avaliação da capacidade do processo de fabricação, incluindo a validação do processo e os planos de controlo.

### Índice de Capacidade do Processo (ICP)

Insira um número...

### Índice de Capacidade do Processo (Cpk)

Insira um número...

### **Varição de curto prazo no processo (Sigma)**

Insira um número...

### **Descrição do Plano de Controlo de Processos**

Escreva alguma coisa...

### **Documento do Plano de Controlo**

 Upload File

### **Estado da Validação do Processo**

Não validado

Validado

### **Data da Validação do Processo**

Insira a data...

### **Descrição de quaisquer desvios no processo e das ações corretivas.**

Escreva alguma coisa...

### **Parâmetros Críticos do Processo (PCP) Monitorados**

# Aprovação de Materiais e Componentes

Verificação das certificações de materiais e das qualificações dos componentes.

**Certificados de materiais (por exemplo, RoHS, REACH, conformidade)**

 Upload File

**Resumo da Análise das Especificações dos Materiais (incluindo alterações e desvios)**

Escreva alguma coisa...

**Sistema de Rastreamento de Lotes de Materiais?**

Sim

Não

**Quantidade mínima de material por lote.**

Insira um número...

**Qual o estado de aprovação do material fornecido?**

Aprovado.

Aguardando aprovação.

Não aprovado.

### Observações sobre possíveis substituições de materiais.

Escreva alguma coisa...

### Fichas de dados/especificações dos componentes

 Upload File

## Análise do Sistema de Medição (ASM)

Avaliação da precisão e repetibilidade do sistema de medição.

### Tipo de estudo MSA realizado (Gage R&R, Atributo, Variável)

- Gage R&R
- Atributo
- Variável
- Outro (especifique em TEXTO\_LONGO)

### Número de tentativas/repetições para o estudo de MSA

Insira um número...

### Breve descrição da metodologia do estudo MSA.

Escreva alguma coisa...

### Valor da repetibilidade (r)

Insira um número...

### Valor de Reprodutibilidade (R)

Insira um número...

### Variação entre peças (P)

Insira um número...


### Variação geral da área de cobertura (E)

Insira um número...

### Os critérios de aceitação foram cumpridos?

- Sim
- Não.

### Relatório do Estudo da MSA (PDF/Excel)

 Upload File

### Comentários/Ações corretivas (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

# Aprovação da Aparência do Produto (AAP)

Aprovação dos requisitos de acabamento estético e superficial.

**Descreva os padrões estéticos e visuais do produto.**

Escreva alguma coisa...

**Carregue amostras de aparência aprovadas ou imagens de referência.**

 Upload File

**Limites de variação aceitáveis para a cor (por exemplo, valores Delta E).**

Insira um número...

**Requisitos para o acabamento da superfície (por exemplo, fosco, brilhante, texturizado).**

- Opaco
- Glossário
- Com textura
- Outro (especificar)

**Selecione quaisquer defeitos visíveis que devam ser monitorizados.**

- Arranhões
- Dentes
- Inconsistências de cor
- Evidências relacionadas à linha de produção.
- Casca de laranja
- Outro (especifique)

**Critérios de aceitação para defeitos visuais (por exemplo, defeitos menores, graves ou críticos).**

- Menor
- Principal; maior
- Crítico

**Descrição detalhada das tolerâncias aceitáveis para variações na aparência.**

Escreva alguma coisa...

## Embalagem e Rotulagem

Verificação das especificações de embalagem e rotulagem e do cumprimento das mesmas.

**Resumo das Especificações da Embalagem**

Escreva alguma coisa...

## Desenhos/Esquemas de Embalagem

 Upload File

## Conformidade dos materiais de embalagem (por exemplo, RoHS, REACH)

- Em conformidade.
- Não está em conformidade.
- Em análise.

## Os requisitos de rotulagem foram cumpridos?

- Número da peça
- Número do lote
- Nível de revisão
- Número da ordem de compra do cliente
- País de origem
- Etiquetas de aviso (se aplicável)

## Unidades por embalagem

Insira um número...

## Resultados dos Testes de Integridade da Embalagem

- Passar
- Falhar
- Não se aplica.

### **Defeitos de embalagem detetados (se existirem)**

Escreva alguma coisa...

## **Primeira produção e inspeção de amostras.**

Inspeção das amostras da primeira série de produção para verificar a conformidade.

### **Tamanho da amostra para a produção inicial.**

Insira um número...

### **Descrição do Ambiente/Linha de Produção Utilizada**

Escreva alguma coisa...

### **As características críticas foram verificadas durante a execução inicial?**

- Dimensional
- Funcional
- Visual
- Propriedades dos Materiais
- Desempenho

### **Fotos representativas da primeira série de produção.**

 Upload File

**Foram detetadas desvios em relação ao processo aprovado?**

Escreva alguma coisa...

**Em conformidade com as especificações?**

Sim

Não

**Data do início da produção em série**

Insira a data...

**Quantidade de peças produzidas durante a fase inicial de produção.**

Insira um número...

**Descrição das ações corretivas implementadas (se aplicável).**

Escreva alguma coisa...

## **Aprovação Final e Confirmação**

Aprovação formal e assinatura por parte das partes interessadas, confirmando a conclusão do PPAP.

### Data de conclusão do PPAP

Insira a data...

### Estado do PPAP

- Aprovado
- Rejeitado
- Aprovado sob certas condições.

### Comentários / Observações sobre desvios (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

### Aprovação da Engenharia

### Aprovação da produção

### Próximos passos/Ações de acompanhamento (se aplicável)

- Nenhum
- São necessários testes adicionais.
- Recomenda-se que sejam feitos ajustes nos processos.
- É necessário rever o material.

### Número da versão (do documento aprovado)

Insira um número...

## Armazenamento e Rastreabilidade de Documentos

Confirmação da manutenção adequada e da rastreabilidade dos documentos relativos aos registos do PPAP.

### Número de registos PPAP mantidos

Insira um número...

### Data da última revisão do registo PPAP

Insira a data...

### Resumo das conclusões da análise dos registos (se aplicável).

Escreva alguma coisa...

**Carregar o documento com a política de retenção de registos.**

 Upload File

**Localização do armazenamento dos registos (físico ou digital)**

Arquivo Físico

Servidor Digital (especificar)

**Descrição das medidas de segurança para o armazenamento digital (se aplicável).**

Escreva alguma coisa...

**Data da Próxima Revisão Programada dos Prazos de Retenção de Documentos**

Insira a data...

**Pessoa de contacto para a obtenção de registos.**

Escreva alguma coisa...