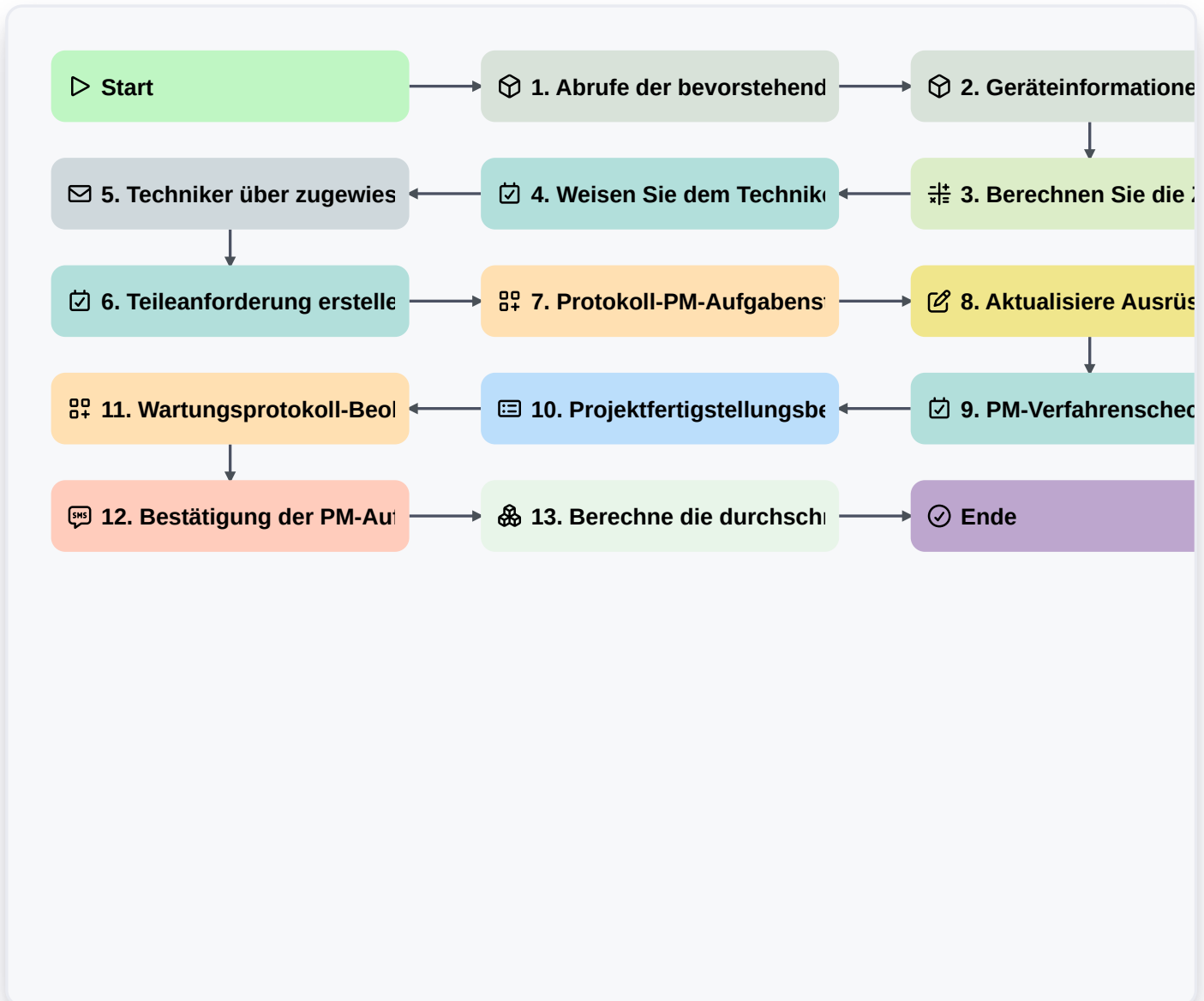


Wartungsplanung Für Vorbeugende Instandhaltung In Der Fertigung



▷ **Start**

Start des Workflows/Prozesses.

 **1. Abrufe der bevorstehenden Aufgaben für Projektmanagement**

Zeigen Sie alle vorbeugenden Wartungsaufgaben, die in den nächsten 7 Tagen geplant sind.

 **2. Geräteinformationen abrufen**

Rufen Sie die Ausrüstungsinformationen (Modell, Seriennummer, Datum der letzten Wartung) aus dem Ausrüstungsdatenmodell ab.

 **3. Berechnen Sie die Zeit seit der letzten Wartung.**

Berechnen Sie die Anzahl der Tage seit der letzten vorbeugenden Wartung, unter Verwendung des Wartungsdatums.

 **4. Weisen Sie dem Techniker die PM-Aufgabe zu.**

Erstellen Sie eine Aufgabe und weisen Sie diese einem qualifizierten Wartungstechniker basierend auf dem Gerätetyp zu.

5. Techniker über zugewiesene Aufgabe informieren

Senden Sie dem zuständigen Techniker eine E-Mail mit den Aufgaben-Details und den Geräteinformationen.

6. Teileanforderung erstellen

Erstellen Sie eine Aufgabe, um die benötigten Ersatzteile für die bevorstehende Wartung anzufordern.

7. Protokoll-PM-Aufgabenstatus

Erstellen Sie einen neuen Eintrag, um den Status der PM-Aufgabe zu protokollieren (z. B. Geplant, In Bearbeitung, Abgeschlossen).

8. Aktualisiere Ausrüstung Letztes Wartungsdatum

Aktualisieren Sie das Datum der letzten Wartung für die Ausrüstung im Ausstattungsdatmodell.

9. PM-Verfahrenscheckliste

Führen Sie eine Prüfliste mit Verfahren für die spezifische vorbeugende Wartungsaufgabe aus.

10. Projektfertigstellungsbericht erstellen

Erstellen Sie einen Bericht, der die durchgeführten Wartungsarbeiten dokumentiert, einschließlich des Technikers, des Datums und der Beobachtungen.

11. Wartungsprotokoll-Beobachtungen

Erstellen Sie einen Eintrag, um alle während des Wartungsprozesses festgestellten Beobachtungen oder Probleme zu dokumentieren.

12. Bestätigung der PM-Aufgabenabwicklung

Schicken Sie eine SMS an den Wartungsleiter, um zu bestätigen, dass die Aufgabe abgeschlossen ist.

13. Berechne die durchschnittliche Projektfertigstellungszeit

Fassen Sie die Daten zusammen, um die durchschnittliche Zeit für die Durchführung von vorbeugenden Wartungsarbeiten zu ermitteln.

Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.