

Lista De Verificação Para O Estudo Da Capacidade Do Processo Checklist

Planeamento e Definição do Âmbito

Garante que o estudo seja devidamente planeado e que o seu âmbito seja claramente definido, de forma a assegurar que os dados relevantes são recolhidos e analisados.

Nome do processo

Descrição do processo

Objetivo do estudo

- Identificar Capacidades
- Avaliar a melhoria
- Cumprir as especificações

Tamanho da amostra (planejado)

Insira um número...

Data de Início do Estudo

Insira a data...

Limites de Especificação (Limite Superior, Limite Inferior)

Escreva alguma coisa...

Atributo crítico para a qualidade (CTQ)?

Sim.

Não

Possíveis Fontes de Variação

Material

Equipamento

Método

Recursos humanos

Ambiente

Recolha e Preparação de Dados

Concentra-se na recolha e preparação inicial dos dados, incluindo métodos de amostragem e limpeza de dados.

Tamanho da amostra (n)

Insira um número...

Método de Amostragem

- Aleatório
- Sistemático.
- Estratificado
- Conveniência

Justificativa para o tamanho da amostra

Escreva alguma coisa...

Data de Início da Recolha de Dados

Insira a data...

Data de Conclusão da Recolha de Dados

Insira a data...

Número de subgrupos (se aplicável)

Insira um número...

Dados/Variáveis Mensurados

- Comprimento
- Diâmetro
- Peso
- Acabamento da superfície
- Outro (especifique no campo de texto mais longo)

Descrição detalhada do sistema de medição e do equipamento utilizado.

Escreva alguma coisa...

Descrição de quaisquer etapas de limpeza de dados realizadas (por exemplo, remoção de valores atípicos).

Escreva alguma coisa...

Análise e Cálculos Estatísticos

Apresenta a análise estatística real realizada para determinar a capacidade do processo, incluindo o cálculo de métricas importantes.

Tamanho da amostra (n)

Insira um número...

Média (\bar{X})

Insira um número...

Desvio Padrão (s)

Insira um número...

Limite Superior de Especificação (LSE)

Insira um número...

Limite Inferior de Especificação (LIE)

Insira um número...

Cálculo de Cp

Insira um número...

Cálculo do Cpk

Insira um número...

Cálculo do PP (Ponto de Equilíbrio)

Insira um número...

Cálculo do PPK

Insira um número...

Tipo de distribuição assumido (por exemplo, distribuição normal)

- Normal
- Não normal — necessária análise mais aprofundada.

Interpretação e Elaboração de Relatórios

Aborda a interpretação dos resultados e a elaboração de um relatório claro e que permita a tomada de decisões.

Resumo Executivo das Principais Conclusões

Escreva alguma coisa...

Índice de Capacidade do Processo (ICP)

Insira um número...

Cpk (Índice de Capacidade do Processo – Limite Inferior)

Insira um número...

Índice de Capacidade do Processo (ICP) – Ajustado

Insira um número...

O processo atende aos requisitos de capacidade?

- Sim
- Não
- Requer investigação adicional.

Explicação dos resultados e tendências do Índice de Capacidade

Escreva alguma coisa...

Recomendações para a melhoria de processos

Escreva alguma coisa...

Imagem do Gráfico de Controle

 Upload File

Riscos Potenciais Identificados Durante o Estudo

Escreva alguma coisa...

Medidas corretivas e acompanhamento

Concentra-se nas medidas adotadas para melhorar a capacidade do processo e garante que as ações de acompanhamento sejam monitorizadas.

Descreva a(s) causa(s) raiz(es) identificada(s) da deficiência na capacidade do processo.

Escreva alguma coisa...

Descreva as ações corretivas propostas para resolver a(s) causa(s) raiz do problema.

Escreva alguma coisa...

Custo estimado das ações corretivas (em dólares americanos)

Insira um número...

Data prevista para a conclusão das ações corretivas

Insira a data...

Responsabilidades Atribuídas para a Implementação de Ações Corretivas

- Engenheiro de Produção
- Técnico de Manutenção
- Engenheiro de Qualidade
- Responsável pelo Processo

Quais os departamentos que estarão envolvidos na ação corretiva?

- Produção
- Engenharia
- Qualidade
- Manutenção

Descreva os indicadores específicos utilizados para verificar a eficácia das ações corretivas.

Escreva alguma coisa...

Data da Primeira Medição de Verificação

Insira a data...

Estado da Ação Corretiva

- Não iniciado
- Em andamento.
- Concluído
- Atrasado

Documentação e Arquivamento de Registros

Abrange a documentação de todo o estudo da capacidade do processo, para referência futura e fins de auditoria.

Data de início do estudo

Insira a data...

Data de Conclusão do Estudo

Insira a data...

Objetivo e descrição do âmbito do estudo.

Escreva alguma coisa...

Arquivo(s) de dados brutos

 Upload File

Resultados da Análise Estatística (por exemplo, Minitab, Excel)

 Upload File

Resumo dos Resultados e Conclusões

Escreva alguma coisa...

Descrição das Ações Corretivas Implementadas (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Número da Revisão do Documento

Insira um número...

Estado do documento (por exemplo, rascunho, aprovado, obsoleto)

- Rascunho
- Aprovado
- Obsoleto

Assinatura do Avaliador

Assinatura do Avaliador