

Работен Процес За Планиране На Производствения Капацитет



▶ Старт

Начало на работния поток/процеса.

📦 1. Вземи текущите производствени поръчки

Извличете всички активни производствени поръчки от модела на данни Производствени поръчки.

📦 2. Извличане на данни за капацитета на машините.

Извличане на данни за капацитета на машините (налични часове, графици за поддръжка) от модела за данни на капацитета на машините.

🔗 3. Изчислете общото търсене на продукция

Обобщете количествата на производствени поръчки, за да определите общото търсене за периода на планиране.

⚙️ 4. Изчислете наличния капацитет

Изчислете общата налична мощност за всяка машина или работен център, като се вземе предвид планираното прекъсване.

⚙️ 5. Определяне на пропускливостта

Изчислете разликата между общото търсене на продукция и наличния капацитет.

📝 6. Задаване на задачи за коригиране на капацитета

Създайте задачи за съответните служители (напр. производствен персонал, ръководители), за да се запълнят пропуските в капацитета.

✍️ 7. Актуализиране на приоритетите на производствените поръчки.

Актуализирайте приоритетите на производствените поръчки въз основа на ограниченията на капацитета и търсенето на клиентите.

📄 8. Решения за промяна на капацитета за запис

Създайте запис, в който да се документират направените промени в капацитета и обосновката за тях.

📦 9. Взemi исторически данни за производството.

Вземете исторически данни за производството, за да информирате бъдещи оценки за планиране на капацитета.

⚙️ 10. Проект за бъдещо търсене

Изчислете прогнозната бъдеща потребност въз основа на исторически данни и прогнози за продажби.

📊 11. Генериране на отчет за план за капацитет

Създайте доклад, обобщаващ плана за капацитет, включително прогнози за търсенето, наличния капацитет и потенциални пречки.

✉️ 12. Изпратете обобщение на плана за капацитет на заинтересованите страни.

Изпратете имейл с обобщение на плана за капацитет до съответните заинтересовани страни (например, ръководство, отдел продажби).

🏁 Край

Край на работния поток/процеса.