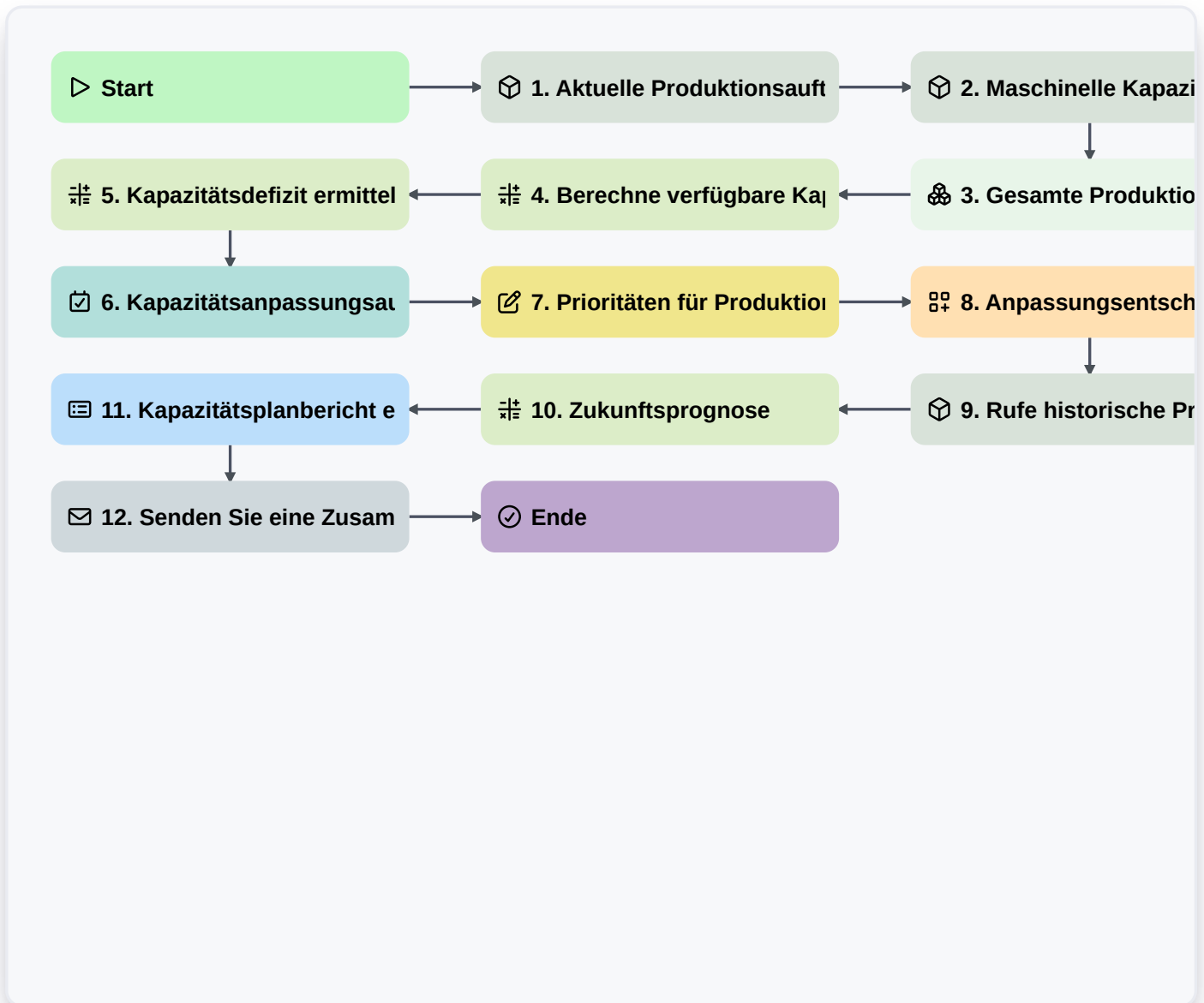


Produktionskapazitätsplanungs-Workflow



▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

1. Aktuelle Produktionsaufträge abrufen

Rufen Sie alle aktiven Produktionsaufträge aus dem Datenmodell für Produktionsaufträge ab.

2. Maschinelle Kapazitätsdaten abrufen

Maschinenauslastungsdaten (verfügbare Stunden, Wartungspläne) aus dem Datenmodell für die Maschinenauslastung abrufen.

3. Gesamte Produktionsnachfrage berechnen

Fassen Sie die Mengen der Produktionsaufträge zusammen, um die Gesamtbedarfs für den Planungszeitraum zu ermitteln.

4. Berechne verfügbare Kapazität

Berechnen Sie die gesamte verfügbare Kapazität für jede Maschine oder Arbeitsplatz unter Berücksichtigung geplanter Stillstandszeiten.

5. Kapazitätsdefizit ermitteln

Berechnen Sie die Differenz zwischen der gesamten Produktionsnachfrage und der verfügbaren Kapazität.

6. Kapazitätsanpassungsaufgaben zuweisen

Erstellen Sie Aufgaben für die relevanten Mitarbeiter (z. B. Produktionsplaner, Vorgesetzte), um Kapazitätsengpässe zu beheben.

7. Prioritäten für Produktionsaufträge aktualisieren

Passen Sie die Prioritäten der Produktionsaufträge an die Kapazitätsbeschränkungen und die Kundennachfrage an.

8. Anpassungsentscheidungen zur Speicherkapazität

Erstellen Sie einen Eintrag, um Kapazitätsanpassungen und die dahinterliegenden Gründe zu dokumentieren.

9. Rufe historische Produktionsdaten ab

Beschaffen Sie historische Produktionsdaten, um zukünftige Kapazitätsplanungs-Schätzungen zu erstellen.

10. Zukunftsprognose

Berechnen Sie den prognostizierten zukünftigen Bedarf auf Grundlage historischer Daten und Absatzprognosen.

11. Kapazitätsplanbericht erstellen

Erstellen Sie einen Bericht, der den Kapazitätsplan zusammenfasst, einschließlich Bedarfsprognosen, verfügbarer Kapazität und möglicher Engpässe.



12. Senden Sie eine Zusammenfassung des Kapazitätsplans an die Interessengruppen.

Senden Sie eine E-Mail mit der Übersicht über den Kapazitätsplan an die relevanten Stakeholder (z. B. das Management, Vertrieb).

Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.