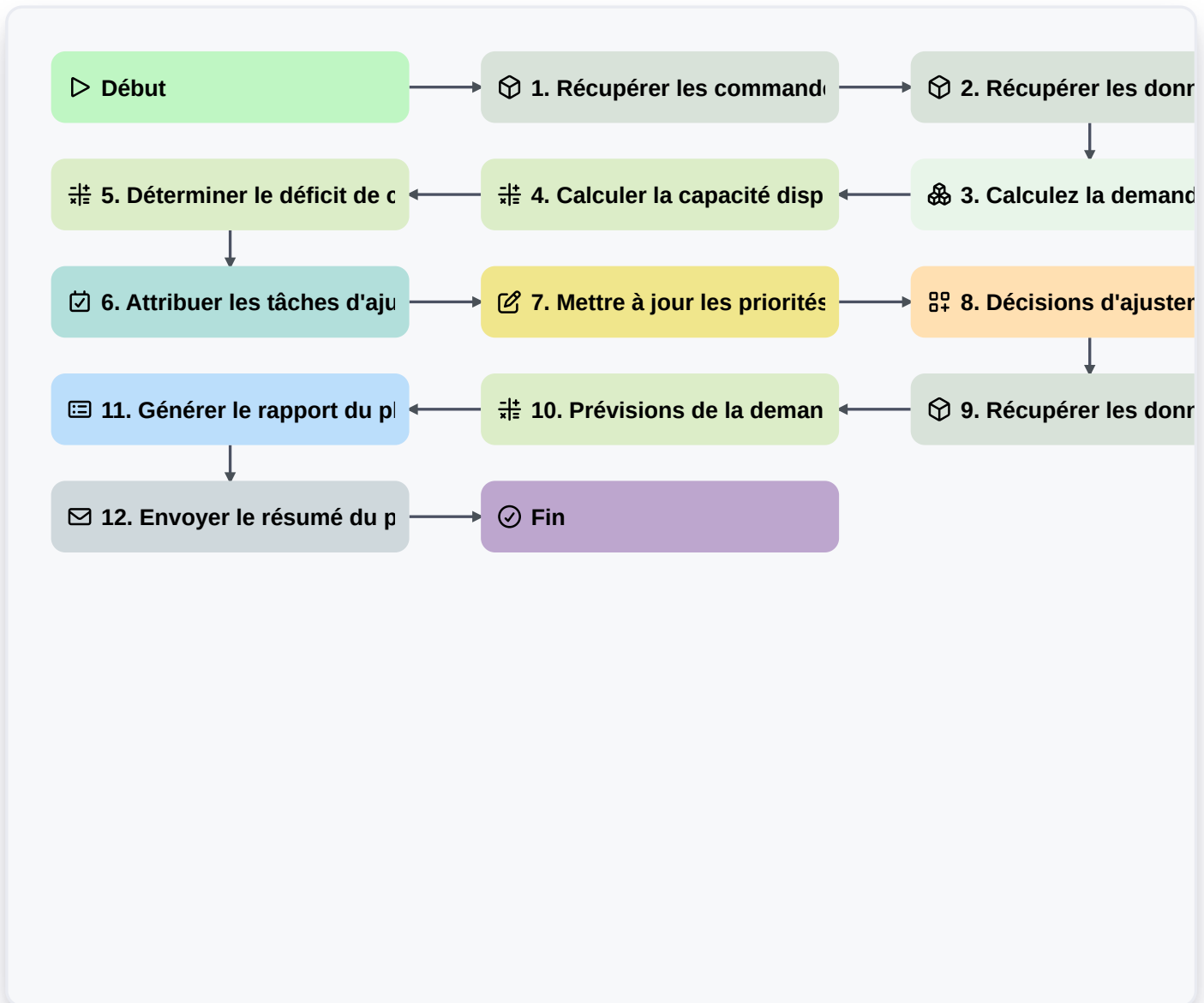


Planification Des Capacités De Production



▶ Début

Début du flux de travail/processus.

📦 1. Récupérer les commandes de production actuelles

Récupérer toutes les ordres de fabrication actives du modèle de données Ordres de fabrication.

📦 2. Récupérer les données de capacité machine

Récupérer les données de capacité des machines (heures disponibles, calendriers de maintenance) à partir du modèle de données de capacité des machines.

🔗 3. Calculez la demande totale de production.

Regrouper les quantités commandées pour déterminer la demande totale sur la période de planification.

⚙️ 4. Calculer la capacité disponible

Calculez la capacité totale disponible pour chaque machine ou poste de travail, en tenant compte des temps d'arrêt programmés.

⚙️ 5. Déterminer le déficit de capacité

Calculez la différence entre la demande totale de production et la capacité disponible.

📌 6. Attribuer les tâches d'ajustement de capacité

Attribuer des tâches au personnel concerné (par exemple, les planificateurs de production, les superviseurs) afin de combler les lacunes en matière de capacité.

✍️ 7. Mettre à jour les priorités des ordres de fabrication

Mettre à jour les priorités des ordres de production en fonction des contraintes de capacité et de la demande client.

🗄️ 8. Décisions d'ajustement de la capacité de stockage

Créer une entrée pour documenter les ajustements de capacité effectués et les raisons qui les motivent.

📦 9. Récupérer les données historiques de production

Récupérer les données historiques de production afin d'étayer les estimations futures de planification de la capacité.

📊 10. Prévisions de la demande future

Calculez la demande future prévisionnelle sur la base des données historiques et des prévisions de ventes.

📄 11. Générer le rapport du plan de capacité

Établir un rapport résumant le plan de capacité, incluant les prévisions de demande, la capacité disponible et les éventuels goulots d'étranglement.

✉️ 12. Envoyer le résumé du plan de capacité aux parties prenantes.

Envoyez un courriel contenant le résumé du plan de capacités aux parties prenantes concernées (par exemple, la direction, les ventes).

🏆 Fin

Fin du flux de travail/processus.