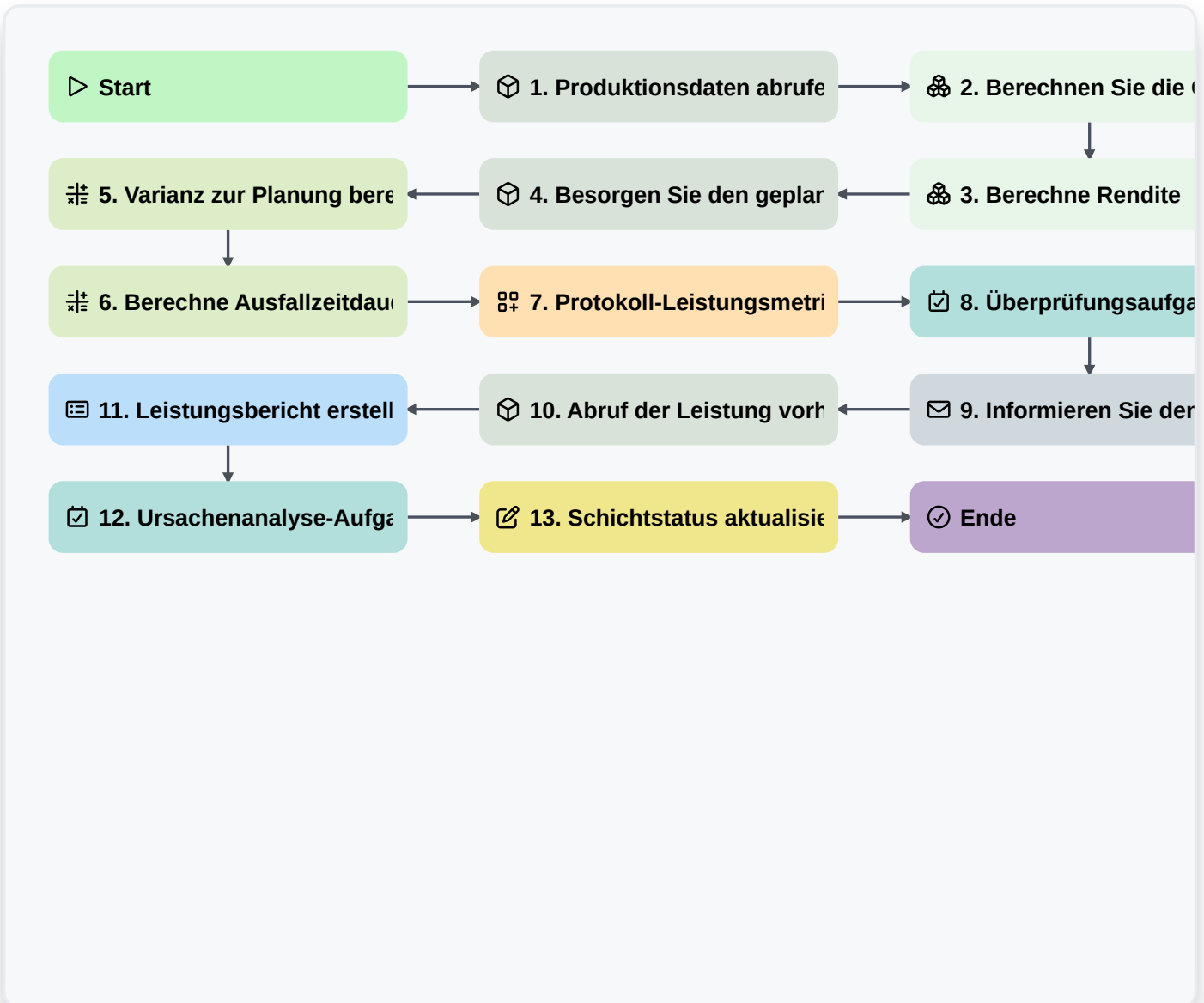


Produktionsleistungsüberwachungsprozess Für Hersteller



▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

1. Produktionsdaten abrufen

Laden Sie Produktionsdaten aus dem MES-System für die vorherige Schicht herunter.

2. Berechnen Sie die OEE

Aggregierte Daten zur Berechnung der Anlagenproduktivität (OEE) aufbereiten.

3. Berechne Rendite

Fassen Sie die Daten zusammen, um die Ausbeute für den Produktionslauf zu berechnen.

4. Besorgen Sie den geplanten Produktionszeitplan

Holen Sie den geplanten Produktionszeitplan zur Vergleichung ab.

5. Varianz zur Planung berechnen

Berechne die Differenz zwischen den tatsächlich produzierten und den geplanten Mengen.

6. Berechne Ausfallzeitdauer

Berechnen Sie die gesamte Ausfallzeit basierend auf den erfassten Ausfallereignissen.

7. Protokoll-Leistungsmetriken

Erstellen Sie einen Eintrag im Datenmodell für Leistungskennzahlen mit berechneten Metriken.

8. Überprüfungsaufgabe zuweisen

Erstellen Sie eine Aufgabe für den Produktionsleiter zur Überprüfung der Leistungsmetriken.

9. Informieren Sie den Vorgesetzten über wesentliche Abweichungen.

Senden Sie eine E-Mail an den Produktionsleiter, falls der OEE unter einen Grenzwert fällt.

10. Abruf der Leistung vorheriger Schicht

Besorgen Sie die Leistungsdaten der vorherigen Schicht, um einen Vergleich zu ermöglichen.

11. Leistungsbericht erstellen

Erstellen Sie einen Bericht, der die Leistung des aktuellen Schichtpersonals zusammenfasst.

12. Ursachenanalyse-Aufgabe zuweisen (falls erforderlich)

Erstelle eine Aufgabe für die Ingenieure, falls die Leistung außerhalb der akzeptablen Parameter liegt.

13. Schichtstatus aktualisieren

Aktualisiere den Status des aktuellen Schichtwechsels im System.

Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.