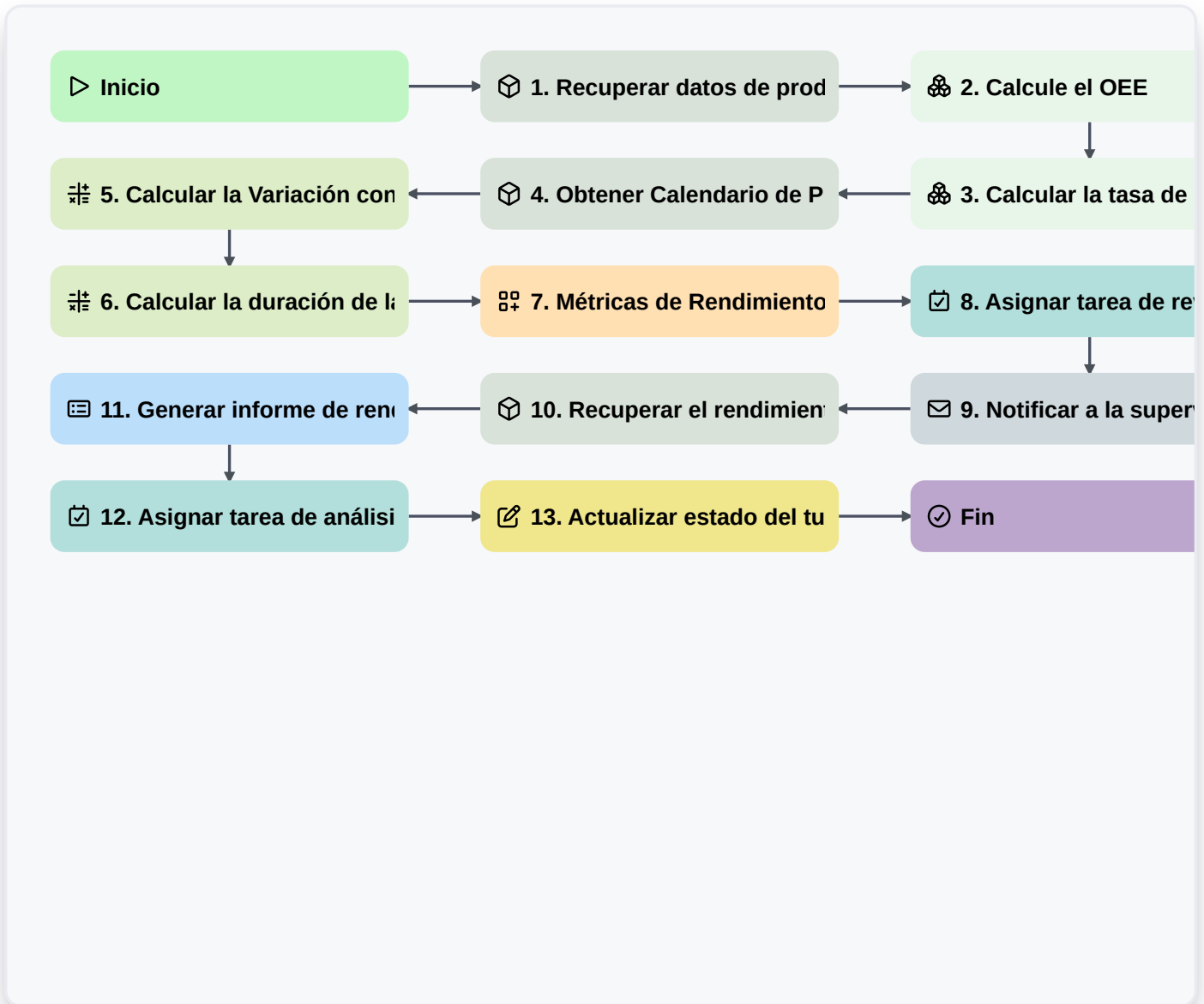


Flujo De Trabajo Para El Monitoreo Del Desempeño De La Producción Para Fabricantes



▶ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

📦 1. Recuperar datos de producción

Obtenga los datos de producción del sistema MES para el turno anterior.

🔗 2. Calcule el OEE

Agrega datos para calcular la Eficiencia General de los Equipos (OEE).

🔗 3. Calcular la tasa de rendimiento

Calcula la tasa de rendimiento a partir de los datos agregados para la producción.

📦 4. Obtener Calendario de Producción Planificado

Recupera el programa de producción planificado para su comparación.

⚙️ 5. Calcular la Variación con el Plan

Calcula la diferencia entre las cantidades producidas reales y las planificadas.

6. Calcular la duración de la inactividad.

Calcula la duración total de los tiempos de inactividad basándote en los eventos de inactividad registrados.

7. Métricas de Rendimiento del Registro

Crea una entrada en el modelo de datos de métricas de rendimiento con métricas calculadas.

8. Asignar tarea de revisión

Crea una tarea para el supervisor de producción para que revise las métricas de rendimiento.

9. Notificar a la supervisión sobre desviaciones clave.

Envía un correo electrónico al supervisor de producción si el OEE está por debajo del umbral.

10. Recuperar el rendimiento del turno anterior

Obtenga los datos de rendimiento del turno anterior para permitir la comparación.

11. Generar informe de rendimiento

Elabora un informe que resuma el desempeño del turno actual.

12. Asignar tarea de análisis de la causa raíz (si es necesario)

Crear una tarea para el departamento de ingeniería si el rendimiento se sitúa fuera de los parámetros aceptables.

13. Actualizar estado del turno

Actualice el estado del turno actual en el sistema.

Fin

Fin del flujo de trabajo/proceso.