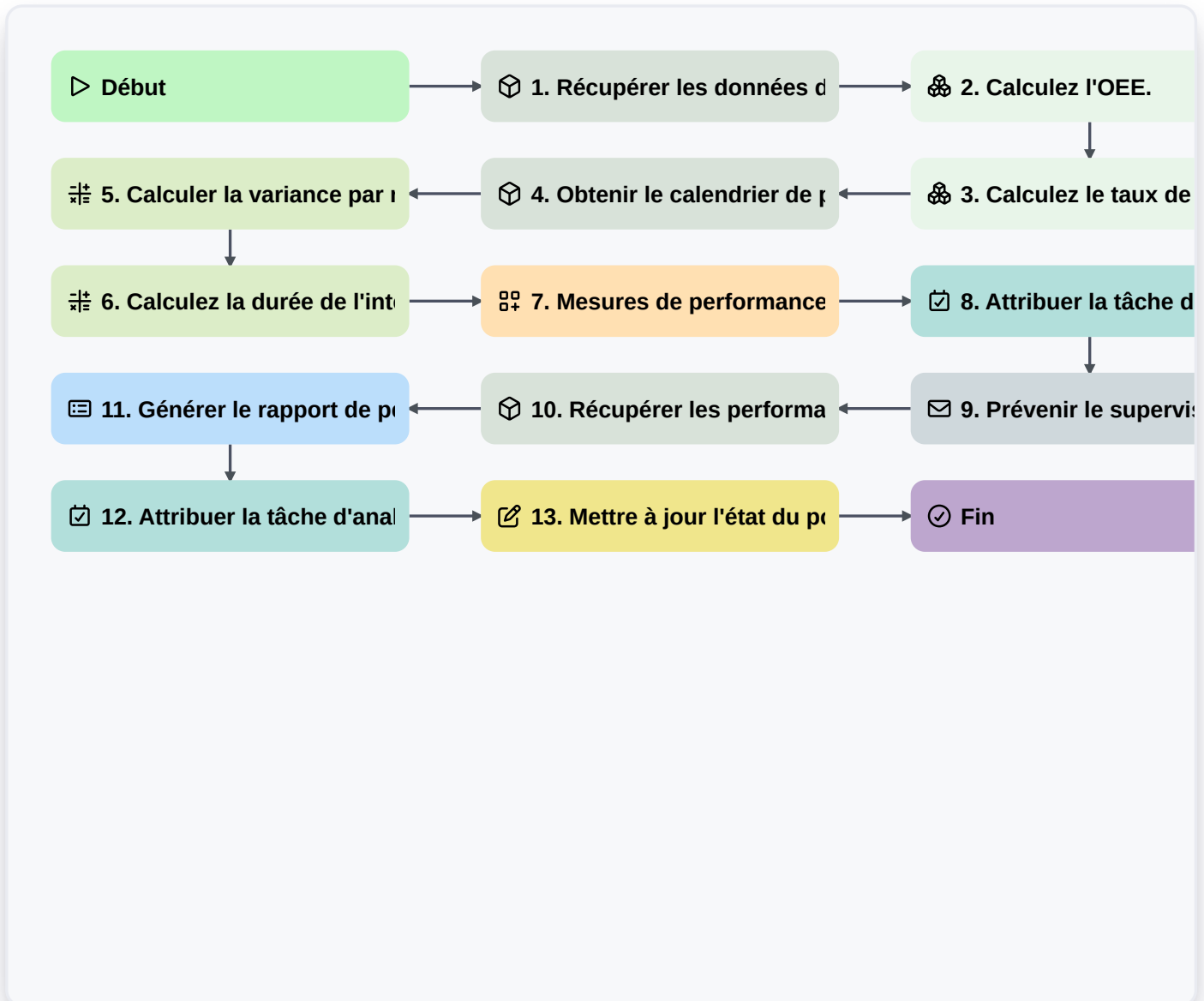


Flux De Travail De Suivi Des Performances De Production Pour Les Fabricants



▶ Début

Début du flux de travail/processus.

📦 1. Récupérer les données de production

Récupérer les données de production du système MES pour le poste de travail précédent.

🔗 2. Calculez l'OEE.

Regrouper les données pour calculer l'efficacité globale des équipements (EGE).

🔗 3. Calculez le taux de rendement.

Regrouper les données afin de calculer le taux de rendement de la production.

📦 4. Obtenir le calendrier de production prévu

Veuillez récupérer l'horaire de production prévu pour comparaison.

⚙️ 5. Calculer la variance par rapport au plan

Calculez la différence entre les quantités produites effectivement et les quantités prévues.

6. Calculez la durée de l'interruption.

Calculez la durée totale des interruptions de service à partir des événements d'arrêt enregistrés.

7. Mesures de performance des journaux

Créez une entrée dans le modèle de données des indicateurs de performance avec des métriques calculées.

8. Attribuer la tâche de relecture

Créez une tâche pour le superviseur de production afin qu'il examine les indicateurs de performance.

9. Prévenir le superviseur des écarts importants.

Envoyez un e-mail au superviseur de production si l'OEE descend en dessous d'un seuil.

10. Récupérer les performances du poste précédent

Obtenez les données de performance du poste précédent pour permettre une comparaison.

11. Générer le rapport de performance

Établir un rapport résumant les performances du poste actuel.

12. Attribuer la tâche d'analyse des causes profondes (si nécessaire).

Créer une tâche pour l'équipe d'ingénierie si les performances s'écartent des paramètres acceptables.

13. Mettre à jour l'état du poste

Mettre à jour l'état du poste actuel dans le système.

Fin

Fin du flux de travail/processus.