

Monitorowanie Wydajności Produkcji – Proces Dla Producentów



▶ **Rozpoczęcie**

Rozpoczęcie przepływu pracy/procesu.

1. Pobierz dane produkcyjne

Pobierz dane produkcyjne z systemu MES z poprzedniej zmiany.

2. Oblicz OEE

Agreguj dane w celu obliczenia Ogólnej Efektywności Urządzeń (OEE).

3. Oblicz stopę zwrotu

Zgromadź dane, aby obliczyć współczynnik wydajności dla serii produkcyjnej.

4. Pobierz zaplanowany harmonogram produkcji.

Pobierz zaplanowany harmonogram produkcji do porównania.

5. Oblicz odchylenie od planu

Oblicz różnicę między faktyczną a planowaną ilością produkcji.

6. Oblicz czas przestoju

Oblicz całkowity czas przestoju na podstawie zarejestrowanych zdarzeń przestoju.

7. Wskaźniki wydajności logów

Utwórz wpis w modelu danych dotyczących wskaźników wydajności z wskaźnikami obliczonymi.

8. Przypisz zadanie recenzji

Utwórz zadanie dla kierownika produkcji w celu przejrzania wskaźników wydajności.

9. Powiadom przełożonego o istotnych odchyleniach.

Wyślij e-mail do kierownika produkcji, jeśli OEE spadnie poniżej progu.

10. Pobierz dane z poprzedniej zmiany

Pobierz dane z poprzedniej zmiany, aby umożliwić porównanie.

11. Wygeneruj Raport Wydajności

Stwórz raport podsumowujący wyniki dzisiejszej zmiany.

12. Przypisz zadanie analizy przyczyn źródłowych (jeśli to konieczne).

Stwórz zadanie dla działu inżynierii, jeśli wydajność odbiega od dopuszczalnych parametrów.

13. Aktualizuj status zmiany

Zaktualizuj status aktualnej zmiany w systemie.

Koniec

Koniec przepływu pracy/procesu.