

Optimierung Des Produktionsumrüstprozesses



▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

1. Aktuellen Produktionsplan abrufen

Ruft den geplanten Produktionslauf und die zugehörigen Details aus dem Produktionsplanungsdatmodell ab.

2. Abrufen von Daten der vorherigen Ausführung

Ruft Daten von der vorherigen Produktionsdurchführung ab, einschließlich Rüstzeiten, Ausfallzeiten und Ressourcenverbrauch, aus dem historischen Produktionsdatenmodell.

3. Benachrichtigen Sie das Produktionsteam – Wechselbeginn

Erstellt eine Aufgabe, die dem Produktionsteam zur Einleitung des Umstellungsprozesses zugewiesen wird.

4. Maschinenstatus aktualisieren – Vorbereitung läuft

Aktualisiert den Status der Zielmaschine im Maschinenzustandsdatmodell auf Vorbereitung für den Wechsel.

5. Berechnen Sie die geschätzte Umschaltzeit.

Berechnet die geschätzte Umstellungszeit auf Grundlage des Maschinentyps, der Produktkomplexität und historischer Daten.

6. Protokollwechsel-Startzeit

Erstellt einen neuen Eintrag im Datenmodell für den Umschaltprotokoll, der die offizielle Startzeit der Umschaltung dokumentiert.

7. Werkzeugvorbereitung zuweisen

Erstellt eine Aufgabe zur Vorbereitung der benötigten Werkzeuge und Vorrichtungen für die nächste Produktionsrunde.

8. Maschineneinstellungen aktualisieren – Neues Produkt

Aktualisiert Maschinenparameter (Geschwindigkeit, Temperatur usw.) für das neue Produkt gemäß den technischen Spezifikationen.

9. Protokoll-Materialverbrauch

Erfasst den Materialverbrauch während des Umstellungsprozesses.

10. Qualitätskontrolle benachrichtigen – Prüfung erforderlich

Es wird der Qualitätskontrolle die Durchführung einer Nachumstellungskontrolle übertragen.

11. Maschinenstatus aktualisieren – Läuft

Aktualisiert den Maschinenstatus im Maschinenstatus-Datenmodell auf Laufend nach Abschluss der Umschaltung.

12. Protokollieren Sie die tatsächliche Umschaltzeit.

Protokolliert die tatsächlich benötigte Zeit für den Übergang, zur späteren Analyse und Optimierung.

13. Erzeuge Bericht zur Schichtwechselperformance

Erstellt einen Bericht, der die Umstellzeit, Stillstandzeiten und aufgetretene Probleme zusammenfasst.

Ende

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.