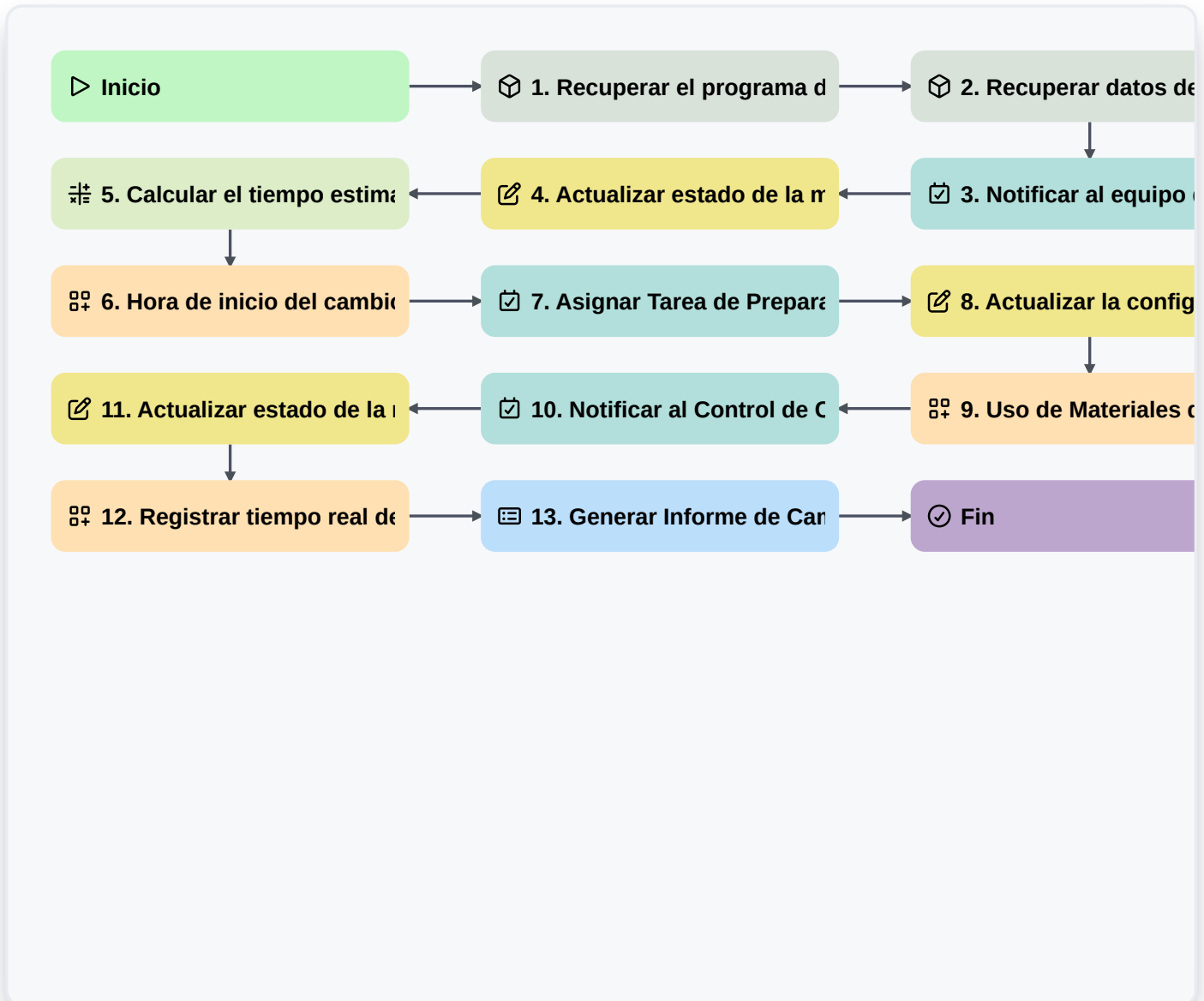


## Optimización Del Flujo De Trabajo Para El Cambio De Producción.



### ▷ Inicio

Inicio del flujo de trabajo/proceso.

### 📦 1. Recuperar el programa de producción actual

Obtiene la ejecución de producción programada y sus detalles asociados del Modelo de Datos del Cronograma de Producción.

### 📦 2. Recuperar datos de la ejecución anterior.

Recupera datos de la ejecución de producción anterior, incluyendo tiempos de configuración, tiempo de inactividad y uso de recursos, desde el Modelo de Datos de Producción Histórica.

### 📋 3. Notificar al equipo de producción - Inicio del cambio.

Crea una tarea asignada al Equipo de Producción para iniciar el proceso de cambio.

### ✍️ 4. Actualizar estado de la máquina - Preparando

Actualiza el estado de la máquina seleccionada en el Modelo de Datos de Estado de la Máquina a Preparando para el Cambio.

### **5. Calcular el tiempo estimado de transición**

Calcula el tiempo estimado de transición según el tipo de máquina, la complejidad del producto y datos históricos.

### **6. Hora de inicio del cambio de registro**

Crear una nueva entrada en el Modelo de Datos del Registro de Cambios, registrando la hora de inicio oficial del cambio.

### **7. Asignar Tarea de Preparación de Herramientas**

Crear una tarea para preparar las herramientas y accesorios necesarios para la próxima producción.

### **8. Actualizar la configuración de la máquina - Nuevo producto**

Actualizar los parámetros de la máquina (velocidad, temperatura, etc.) para el nuevo producto, basándose en las especificaciones de ingeniería.

### **9. Uso de Materiales de Madera**

Registrar el consumo de materiales durante el proceso de cambio.

### **10. Notificar al Control de Calidad – Inspección Requerida**

Asignar una tarea al Control de Calidad para realizar una inspección posterior al cambio.

### **11. Actualizar estado de la máquina - Ejecutándose**

Actualizar el estado de la máquina en el Modelo de Datos de Estado de la Máquina a 'En ejecución' tras la finalización del cambio de turno.

### **12. Registrar tiempo real de cambio.**

Registrar el tiempo real empleado en el cambio, para análisis y optimización futuros.

### **13. Generar Informe de Cambio de Turno**

Elaborar un informe que resuma el tiempo de cambio, el tiempo de inactividad y cualquier problema encontrado.

### **Fin**

Fin del flujo de trabajo/proceso.