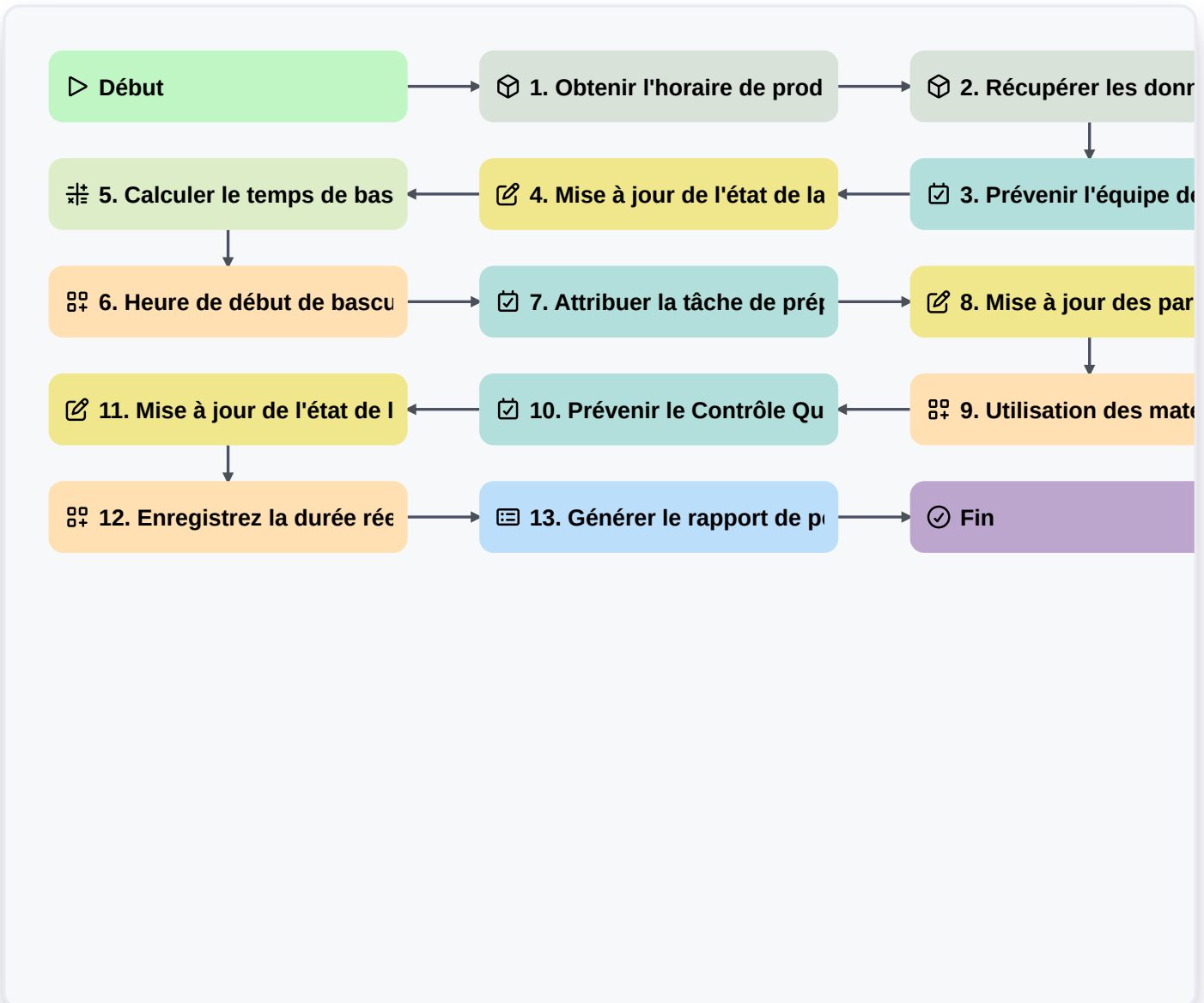


Optimisation Du Flux De Travail De Changement De Série De Production



▷ Début

Début du flux de travail/processus.

📦 1. Obtenir l'horaire de production actuel

Récupère l'exécution de production planifiée et ses informations associées à partir du modèle de données du planning de production.

📦 2. Récupérer les données de l'exécution précédente

Récupère les données de l'exécution de production précédente, notamment les temps de configuration, les arrêts et l'utilisation des ressources, à partir du modèle de données de production historique.

✅ 3. Prévenir l'équipe de production - Début de changement

Crée une tâche assignée à l'équipe de production pour lancer le processus de changement.

✍️ 4. Mise à jour de l'état de la machine - Préparation

Met à jour le statut de la machine ciblée dans le modèle de données de statut des machines à « Préparation au changement ».

5. Calculer le temps de basculement estimé

Calcule le temps de passage estimé en fonction du type de machine, de la complexité du produit et des données historiques.

6. Heure de début de basculement des journaux

Crée une nouvelle entrée dans le modèle de données du journal de transmission, enregistrant l'heure de début officielle de la transmission.

7. Attribuer la tâche de préparation des outils

Crée une tâche pour préparer les outils et accessoires nécessaires à la prochaine série de production.

8. Mise à jour des paramètres de la machine – Nouveau produit

Met à jour les paramètres de la machine (vitesse, température, etc.) pour le nouveau produit, conformément aux spécifications techniques.

9. Utilisation des matériaux de bois

Enregistre la consommation de matériaux durant le processus de changement.

10. Prévenir le Contrôle Qualité - Inspection Requisite

Confie une tâche au Contrôle Qualité pour effectuer une inspection post-transition.

11. Mise à jour de l'état de la machine - En cours d'exécution

Met à jour l'état de la machine dans le modèle de données d'état des machines à « Fonctionnement » après la fin du transfert.

12. Enregistrez la durée réelle de passage.

Enregistre la durée réelle du basculement, à des fins d'analyse et d'optimisation ultérieures.

13. Générer le rapport de performance de transition

Établit un rapport résumant le temps de transition, les interruptions de fonctionnement et tout problème rencontré.

Fin

Fin du flux de travail/processus.