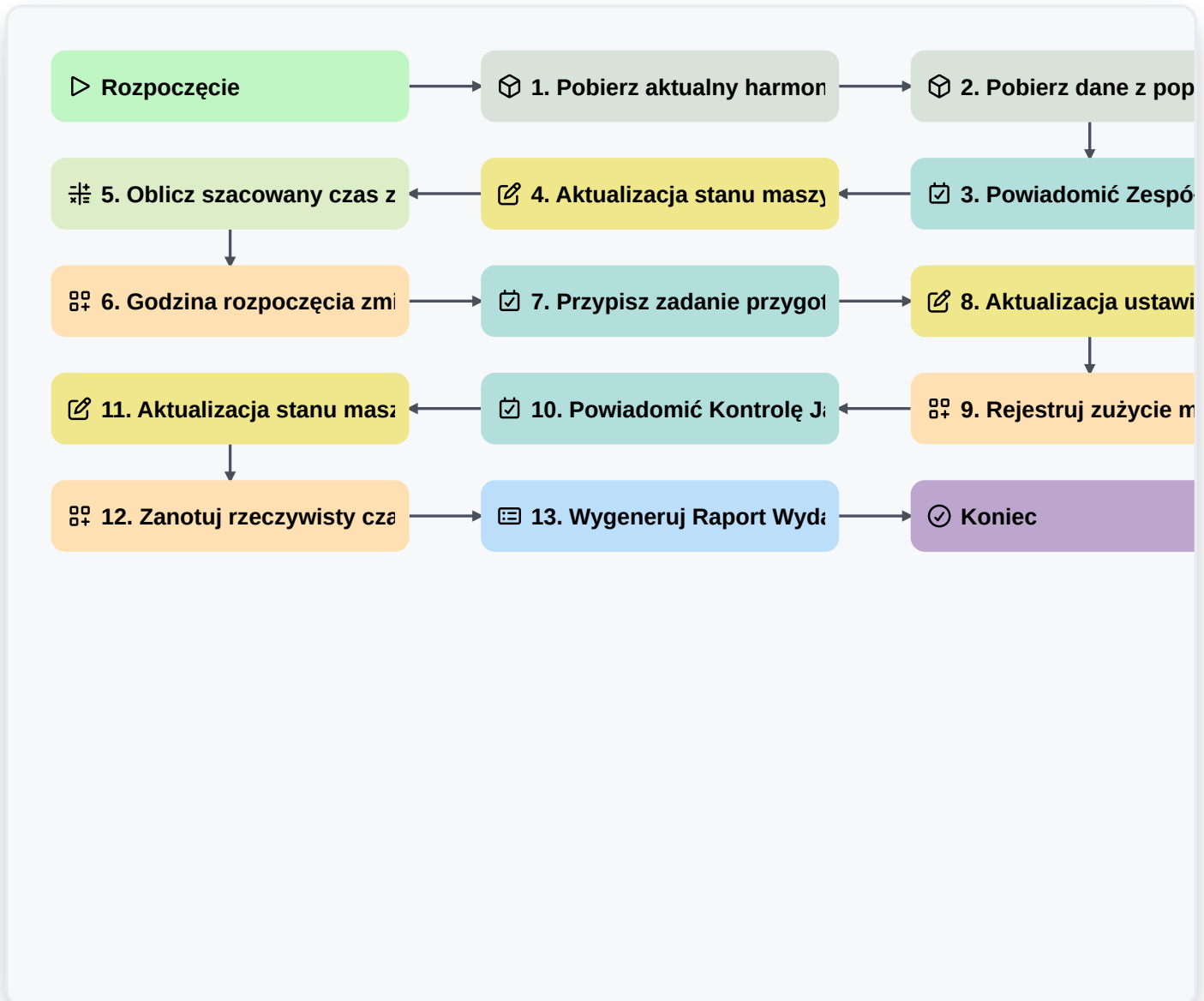


# Optymalizacja Przepływu Pracy Przy Zmianie Serii Produkcyjnej



## ▶ **Rozpoczęcie**

Rozpoczęcie przepływu pracy/procesu.

### 📦 **1. Pobierz aktualny harmonogram produkcji.**

Pobiera zaplanowany cykl produkcyjny oraz powiązane z nim szczegóły z modelu danych harmonogramu produkcji.

### 📦 **2. Pobierz dane z poprzedniego uruchomienia.**

Pobiera dane z poprzedniej produkcji, w tym czasy przygotowania, przestoje i zużycie zasobów, z modelu danych historycznych produkcji.

### ✅ **3. Powiadom Zespół Produkcyjny – Rozpoczęcie Zmiany**

Tworzy zadanie przydzielone Zespołowi Produkcyjnemu w celu rozpoczęcia procesu zmiany.

### ✍️ **4. Aktualizacja stanu maszyny – Przygotowywanie**

Aktualizuje status docelowej maszyny w modelu danych statusu maszyn na Przygotowywanie do zmiany.

### ⚙️ **5. Oblicz szacowany czas zmiany.**

Oblicza szacowany czas zmiany opartej na typie maszyny, złożoności produktu i danych historycznych.

## **6. Godzina rozpoczęcia zmiany logów**

Tworzy nowy wpis w modelu danych dziennika zmiany, rejestrując oficjalny czas rozpoczęcia zmiany.

## **7. Przypisz zadanie przygotowania narzędzi**

Tworzy zadanie przygotowania niezbędnych narzędzi i osprzętu do kolejnego cyklu produkcyjnego.

## **8. Aktualizacja ustawień maszyny – Nowy produkt**

Aktualizuje parametry maszyny (prędkość, temperatura, itp.) dla nowego produktu w oparciu o specyfikacje techniczne.

## **9. Rejestruj zużycie materiałów**

Rejestruje zużycie materiałów podczas procesu zmiany.

## **10. Powiadomić Kontrolę Jakości – Wymagany Przegląd**

Przydziela zadanie do Działu Kontroli Jakości w celu wykonania inspekcji po zmianie.

## **11. Aktualizacja stanu maszyny – w działaniu**

Aktualizuje status maszyny w modelu danych statusu maszyny na 'Uruchomiony' po zakończeniu zmiany.

## **12. Zanotuj rzeczywisty czas zmiany.**

Rejestruje faktyczny czas trwania zmiany, w celu przyszłej analizy i optymalizacji.

## **13. Wygeneruj Raport Wydajności Zmiany**

Opracowuje raport podsumowujący czas zmiany, przestoje oraz wszelkie napotkane problemy.

## **Koniec**

Koniec przepływu pracy/procesu.