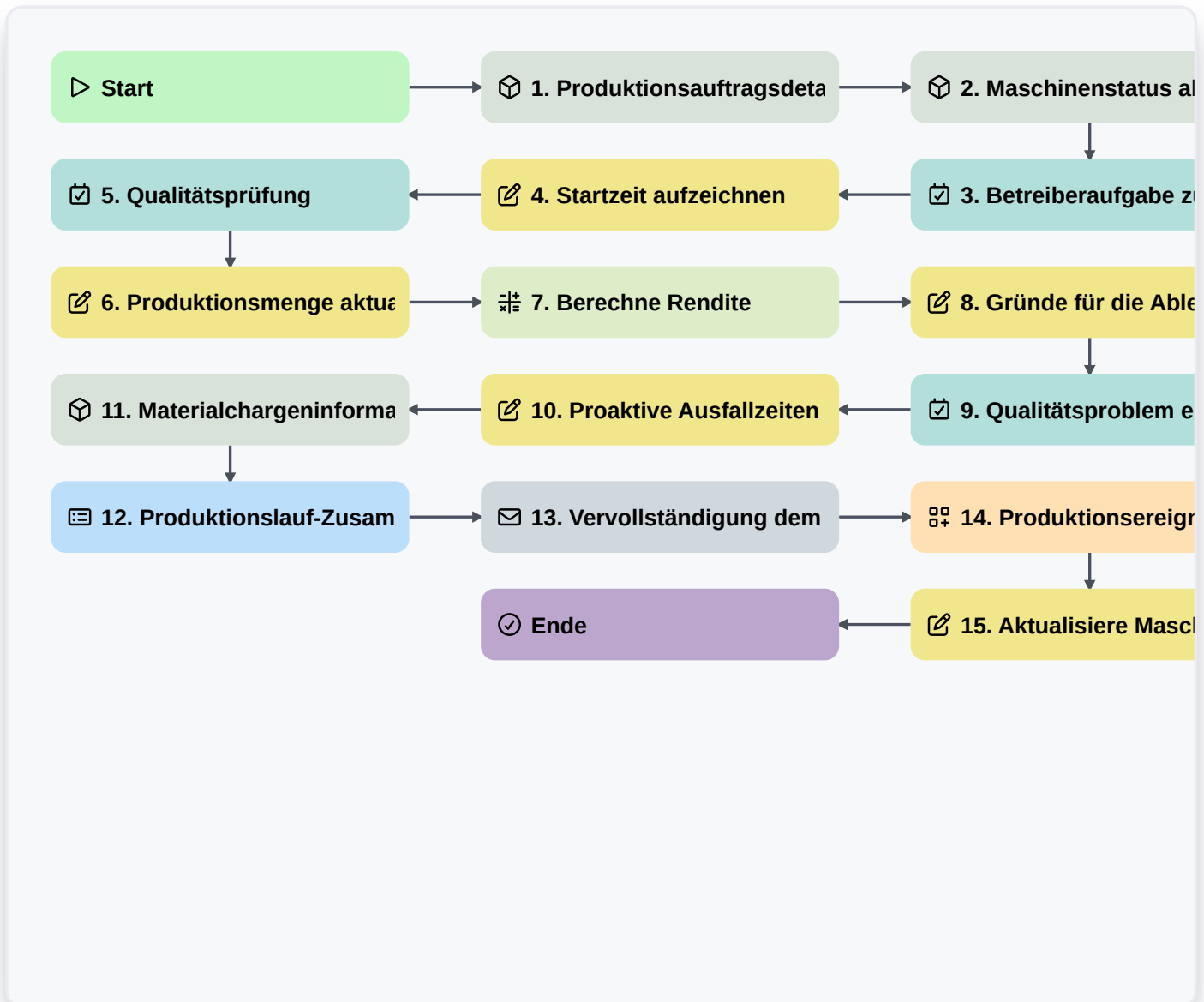


# Fertigungsprozess-Workflow Für Hersteller



## ▷ Start

Start des Workflows/Prozesses.

## 📦 1. Produktionsauftragsdetails abrufen

Ruft Details der aktuellen Produktionsauftragsinformation aus dem Produktionsauftragsdatenmodell ab.

## 📦 2. Maschinenstatus abrufen

Ruft den Echtzeitstatus der zugewiesenen Maschine aus dem Maschinenzustandsdatendmodell ab.

## ✅ 3. Betreiberaufgabe zuweisen

Erstellt eine Aufgabe für den Produktionsmitarbeiter, um mit der Produktion zu beginnen.

## 📝 4. Startzeit aufzeichnen

Aktualisiert den Produktionsauftragsdatensatz mit der tatsächlichen Startzeit.

## ✅ 5. Qualitätsprüfung

Erstellt eine Qualitätskontrollaufgabe, nachdem eine definierte Menge produziert wurde.

## 📝 6. Produktionsmenge aktualisieren

Aktualisiert den Produktionsauftragsdatensatz mit der produzierten Menge.

## **7. Berechne Rendite**

Berechnet die Ausbeute basierend auf guten und fehlerhaften Einheiten.

## **8. Gründe für die Ablehnung von Aufzeichnungen**

Aktualisiert den Produktionsauftragsdatensatz mit Details zu abgelehnter Einheiten und Gründen.

## **9. Qualitätsproblem eskalieren**

Erstellt eine Aufgabe zur Eskalation von Qualitätsproblemen an das Qualitätssicherungsteam.

## **10. Proaktive Ausfallzeiten planen**

Aktualisiert den Produktionsauftragsdatensatz mit Informationen zu Produktionsausfällen (Grund, Dauer).

## **11. Materialchargeninformationen abrufen**

Ruft Informationen über den Materialchargen zur Verfügung, der in der Produktionsdurchführung verwendet wurde.

## **12. Produktionslauf-Zusammenfassungsbericht erstellen**

Erstellt einen Bericht, der die Produktionsdaten (Menge, Ausbeute, Stillstandzeit) zusammenfasst.

## **13. Vervollständigung dem Vorgesetzten melden**

Sendet eine E-Mail an den Vorgesetzten, sobald der Produktionsauftrag abgeschlossen ist.

## **14. Produktionsereignisprotokoll erstellen**

Erstellt einen Log-Eintrag, der das gesamte Produktionselement mit Zeitstempeln und Bedienerinformationen dokumentiert.

## **15. Aktualisiere Maschinen-OEE**

Aktualisiert die Daten zur Gesamtanlageneffektivität (OEE) für die Maschine.

## **Ende**

Ende des Arbeitsablaufs/Prozesses.