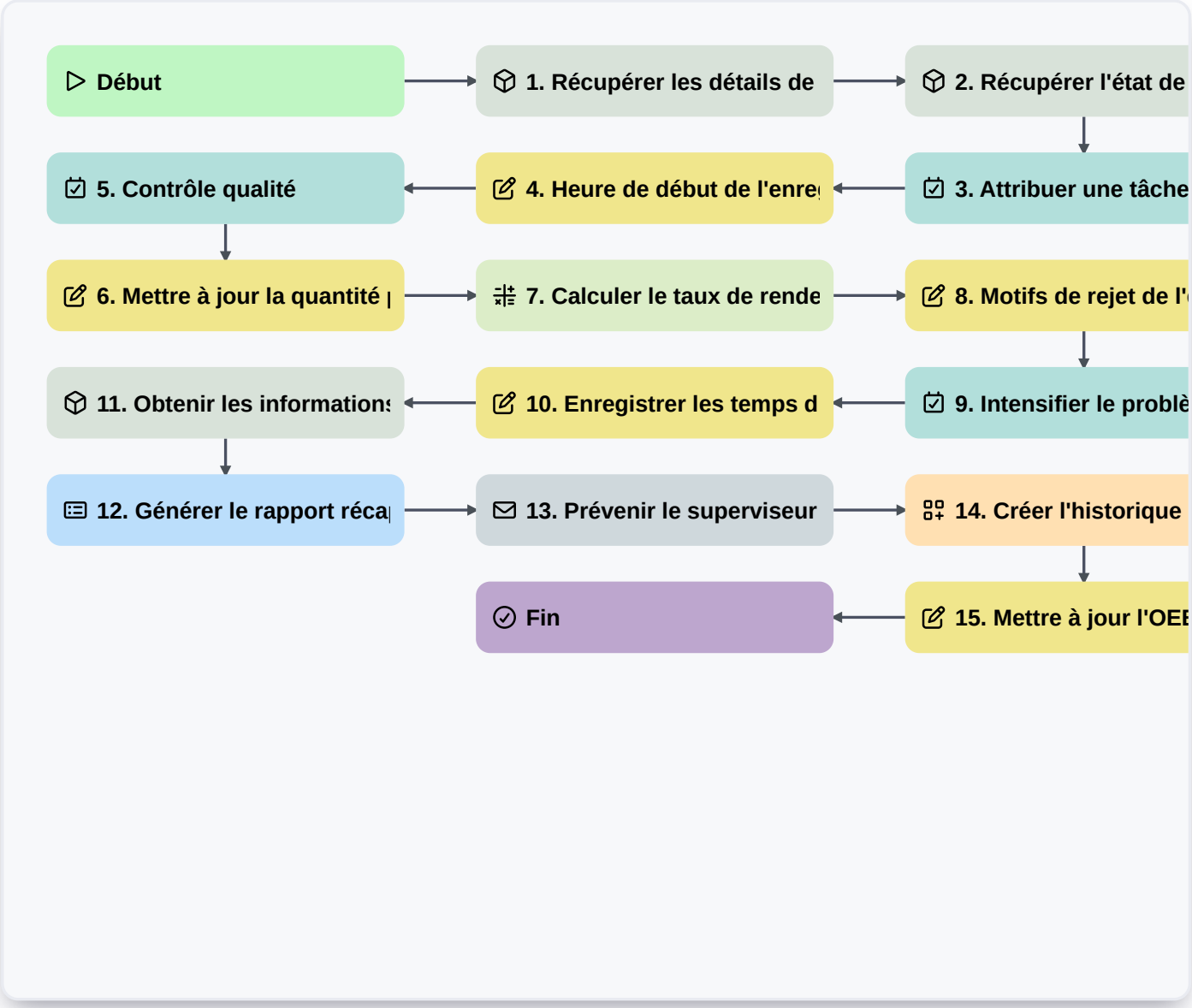
ChecklistGuro

Flux De Travail D'exécution En Atelier Pour Les Fabricants



Début
Début du flux de travail/processus.

1. Récupérer les détails de la commande de production
Récupère les détails de la commande de production actuelle à partir du modèle de données de commande de production.

2. Récupérer l'état de la machine
Récupère l'état en temps réel de la machine affectée à partir du modèle de données d'état des machines.

3. Attribuer une tâche d'opérateur
Crée une tâche pour l'opérateur de production afin de démarrer la fabrication.

4. Heure de début de l'enregistrement
Met à jour l'enregistrement de l'ordre de fabrication avec l'heure de début réelle.

5. Contrôle qualité
Crée une tâche de contrôle qualité après la production d'une quantité définie.

6. Mettre à jour la quantité produite
Met à jour l'enregistrement du bon de fabrication avec la quantité produite.

7. Calculer le taux de rendement
Calcule le taux de rendement en fonction des unités conformes et rejetées.

8. Motifs de rejet de l'enregistrement
Met à jour l'enregistrement de la commande de production avec les détails des unités rejetées et les motifs.

9. Intensifier le problème de qualité
Crée une tâche pour escalader les problèmes de qualité à l'équipe de contrôle qualité.

10. Enregistrer les temps d'arrêt
Met à jour l'enregistrement de la commande de production avec les détails relatifs aux temps d'arrêt (motif, durée).

11. Obtenir les informations sur le lot de matériaux
Récupère les informations relatives au lot de matière première utilisé lors de la production.

12. Générer le rapport récapitulatif de la série de production
Établit un rapport récapitulatif des détails de la production (quantité, rendement, temps d'arrêt).

13. Prévenir le superviseur de l'achèvement
Envoie un courriel au superviseur une fois la commande de production terminée.

14. Créer l'historique des événements de production
Crée une entrée de journal documentant l'intégralité de l'événement de production, avec horodatage et informations sur l'opérateur.

15. Mettre à jour l'OEE de la machine
Met à jour les données d'efficacité globale de l'équipement (EGE) pour la machine.

Fin
Fin du flux de travail/processus.