

Lista De Verificação Da Manutenção Produtiva Total (MPT) Checklist

Manutenção Autônoma (Jishu Hozen)

Concentra-se na responsabilização dos operadores pela manutenção e limpeza básicas dos equipamentos, evitando que pequenos problemas se agravem.

Data da última limpeza

Descrição da Limpeza Efetuada

Tempo gasto na limpeza (em minutos)

Foram observados ruídos ou vibrações anormais?

Escreva alguma coisa...

Fugas Detetadas (Óleo, Água, etc.) – Localização e Tipo

Escreva alguma coisa...

Verificação do nível do lubrificante (se aplicável)

- Completo
- Baixo
- Excedido/cheio demais.
- Não se aplica.

Itens Verificados Durante a Inspeção Visual

- Guardas em Posição
- Mangueiras e acessórios
- Correias e Correntes
- Fiação e Cabos
- Fixadores
- Limpeza geral

Próxima data agendada para a manutenção autónoma.

Insira a data...

Comentários/Observações do Operador

Escreva alguma coisa...

Manutenção Planeada (Seiso/Inspeções)

Limpeza, lubrificação e inspeções programadas para manter o bom estado dos equipamentos e evitar avarias.

Última data da limpeza

Insira a data...

Notas sobre a limpeza (áreas limpas, problemas encontrados)

Escreva alguma coisa...

Quantidade de Lubrificante (Unidades)

Insira um número...

Tipo de lubrificante

- Tipo A
- Tipo B
- Tipo C

Leitura da vibração (mm/s)

Insira um número...

Resultado da Inspeção Visual

- Normal
- Desgaste mínimo.
- Desgaste Aparente/Significativo
- Danos

Comentários Detalhados da Inspeção

Escreva alguma coisa...

Próxima data prevista para a lubrificação

Insira a data...

Fotos da Inspeção (opcional)

 Upload File

Manutenção Fixa/Preventiva (Kikaku Hozen)

Atividades de manutenção baseadas na análise de dados e em tendências, com o objetivo de prevenir proativamente as falhas. Inclui técnicas de manutenção preditiva.

Data da última análise de vibração

Insira a data...

Temperatura do rolamento (em graus Celsius)

Insira um número...

Corrente do motor (amperes)

Insira um número...

Leituras de pressão (PSI)

Insira um número...

Tipo de Lubrificante

- Óleo
- Graxa
- Sintético
- Outros

Notas de Manutenções Preventivas Anteriores

Escreva alguma coisa...

Imagem infravermelha (se aplicável)

 Upload File

Data da Última Análise da Amostra de Óleo

Insira o horário...

Estado do filtro (visual)

- Excelente
- Bom.
- Justo; claro; feira.
- Pobre

Detecção Precoce de Falhas (Yoju Kanri)

Concentra-se na identificação de sinais de alerta precoces de deterioração dos equipamentos, permitindo uma intervenção atempada.

Temperatura do rolamento (em graus Celsius)

Insira um número...

Nível de vibração (mm/s)

Insira um número...

Corrente do motor (amperes)

Insira um número...

Foi detetado algum ruído invulgar?

- Sim
- Não
- Inseguro/a

Descreva quaisquer ruídos ou comportamentos incomuns.

Escreva alguma coisa...

Condição do Lubrificante (Inspeção Visual)

- Limpo
- Ligeiramente descolorido.
- Descolorido.
- Contaminado(a)

Data da última inspeção de deteção de fugas.

Insira a data...

Quaisquer anomalias detetadas durante a inspeção (notas detalhadas).

Escreva alguma coisa...

Segurança e ergonomia (Anzensen):

Elementos relacionados com a segurança do operador e as considerações ergonómicas durante as atividades de manutenção.

Foram utilizados equipamentos de proteção individual (EPI)?

- Óculos de proteção
- Luvas
- Proteção Auditiva
- Calçado de segurança
- Respirador
- Colete de alta visibilidade

Nível de ruído (dB) durante a manutenção

Insira um número...

A avaliação dos riscos ergonómicos foi concluída?

- Sim
- Não
- Não aplicável.

Foram identificados problemas de ergonomia?

Escreva alguma coisa...

O procedimento de Bloqueio/Etiquetagem (LOTO) foi seguido?

- Sim.
- Não
- Não aplicável.

Data da última avaliação de riscos ergonómicos

Insira a data...

Relato de incidentes/quase acidentes (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Quais áreas necessitam de melhorias em termos de ergonomia?

- Levantamento de peso / Musculação
- Movimentos Repetitivos
- Posturas Desajeitadas
- Esforços Vigorosos
- Vibração

Planeamento e Preparação da Manutenção (Mitashi Hozen)

Garantir que as peças, ferramentas e procedimentos necessários estejam disponíveis para a manutenção programada.

Data prevista para a manutenção programada

Insira a data...

Hora de início da manutenção programada

Insira o horário...

Tempo estimado de manutenção (horas)

Insira um número...

Procedimento/Etapas detalhadas de manutenção

Escreva alguma coisa...

Ferramentas Necessárias

- Chaves de aperto
- Chaves de fenda
- Ferramentas especializadas
- Equipamento de Calibração
- Outros

Peças de reposição necessárias

- Filtro A
- Rolamento B
- Foca C
- Cinto D
- Outras peças

Lista de verificação/Diagrama de manutenção

 Upload File

Notas/Comentários sobre a preparação

Escreva alguma coisa...

Melhoria de Equipamentos (Kaizen)

Melhoria contínua da fiabilidade e da facilidade de manutenção dos equipamentos, através de modificações no projeto e nos processos.

Descreva quaisquer alterações de design que tenham sido implementadas para reduzir a frequência da manutenção.

Escreva alguma coisa...

Estimativa da redução de custos obtida com as melhorias implementadas nos equipamentos (em dólares americanos).

Insira um número...

Que técnicas de melhoria foram utilizadas (por exemplo, FMEA, 5S, Poka-yoke)?

- AMFE (Análise de Modos de Falha e Efeitos)
- 5S
- «Poka-yoke» (à prova de erros)
- DFMEA (Análise de Modos e Efeitos de Falha do Projeto)
- AFMEP (Análise dos Modos de Falha e dos seus Efeitos no Processo)
- Outro (especifique em TEXTO_LONGO)

Descreva detalhadamente quaisquer alterações efetuadas para reduzir a complexidade das tarefas de manutenção.

Escreva alguma coisa...

Redução no MTBF (Tempo Médio Entre Falhas) devido à melhoria (em horas).

Insira um número...

Data da implementação do Kaizen.

Insira a data...

Descreva quaisquer alterações efetuadas nos materiais dos equipamentos para aumentar a sua durabilidade ou reduzir a corrosão.

Escreva alguma coisa...

Formação e Documentação

Garantir que todos os funcionários envolvidos nas tarefas de manutenção recebam o treinamento adequado e que a documentação esteja correta e atualizada.

Revisão e Atualização do Procedimento de Manutenção

Escreva alguma coisa...

Número total de horas de formação em TPM concluídas (por operador)

Insira um número...

Data da última sessão de formação em Gestão de Projetos

Insira a data...

Módulos de formação em TPM abordados

- Manutenção Autônoma
- Manutenção Programada
- Manutenção programada/preventiva
- Detecção Precoce de Falhas
- Segurança e Ergonomia
- Planeamento da Manutenção
- Melhoria de Equipamentos

Carregar os Registos de Formação (certificados, folhas de presença)

 Upload File

Nível de Qualificação do Formador

- Formador certificado em TPM
- Técnico de Manutenção com Experiência
- Outro (especifique em TEXTO_LONGO)

Especifique a qualificação «Outra» do formador (se seleccionada).

Escreva alguma coisa...

Data da última revisão da documentação.

Insira a data...