

Lista De Verificação Da Qualidade Da Soldadura Checklist

Preparação pré-soldadura

Verificações relacionadas à preparação dos materiais, ao projeto das juntas e à limpeza antes da soldagem.

Tipo de junta verificado (por exemplo, junta de topo, junta sobreposta, junta de ângulo)

- Nádegas
- Colo
- Filé
- Conexão em T
- Canto
- Outros

Limpeza do material (por exemplo, remoção de ferrugem, óleo e incrustações)

- Limpo
- Contaminação Leve
- Contaminação significativa – requer limpeza.

Folga da junta (mm)


Espessura do material (mm)

Insira um número...

Observações sobre a preparação das juntas.

Escreva alguma coisa...

Fotografia da junta antes da soldadura (opcional)

 Upload File

Preparação da primeira camada de raiz (se aplicável)

- Barra de suporte utilizada.
- Transferência Efetuada com Sucesso
- Não é necessário preparar a superfície antes da aplicação.

Cumprimento do Procedimento de Soldagem

Verificação da conformidade com os procedimentos de soldadura especificados (WPS).

O número WPS foi verificado?

- Sim
- Não
- Não se aplica.

Processo de soldadura verificado (por exemplo, GMAW, GTAW, SMAW)?

- Sim, corresponde aos requisitos do WPS.
- Não, é necessário desvio (documentado).
- Não se aplica.

Corrente de soldagem (amperes) – Confirmada?

Insira um número...

Tensão de soldagem (volts) – Confirmada?

Insira um número...

Velocidade de deslocamento (polegadas/minuto) – Confirmada?

Insira um número...


O tipo de gás de proteção foi verificado?

- Sim, corresponde aos requisitos do WPS.
- Não, é necessário desvio (documentado).
- Não se aplica.

Existem desvios em relação ao WPS? Se sim, detalhe abaixo:

Escreva alguma coisa...

Carregar documento WPS (para referência)

 Upload File

Aspecto e perfil da soldadura

Avaliação das características do cordão de solda e da qualidade da superfície.

Perfil da Corda de Solda

- Convexo
- Côncavo
- Apartamento
- Preço mais baixo; oferta mais vantajosa.
- Outro (especifique em TEXTO_LONGO)

Detalhes sobre o perfil (se a opção «Outro» for seleccionada)

Escreva alguma coisa...

Existe alguma vantagem competitiva?

- Sim
- Não.

Descrição do corte inferior (se sim)

Escreva alguma coisa...

Foi observada porosidade?

Sim.

Não

Descrição da porosidade (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Existem inclusões de escória?

Sim.

Não

Descrição da presença de escória (se aplicável)

Escreva alguma coisa...

Largura do cordão de solda (mm)

Insira um número...

Fotos da aparência da solda

 Upload File

Precisão dimensional

Verificações relacionadas com as dimensões da solda, espessura da garganta e alinhamento em relação às especificações do projeto.

Dimensão da solda (mm/polegadas)

Insira um número...

Espessura da garganta (mm/polegadas)

Insira um número...

Abertura da raiz (mm/polegadas)

Insira um número...

Deslocamento da solda (mm/polegadas)

Insira um número...

Comprimento real da solda (mm/polegadas) – em comparação com o projeto.

Insira um número...

Verificação do alinhamento (vertical/horizontal/angular)

- Vertical
- Horizontal
- Angular

Desalinhamento angular (em graus) – se aplicável.

Insira um número...

Montagem de juntas.

- Correto
- É necessário fazer um pequeno ajuste.
- É necessário fazer um ajuste significativo.

Observações/Divergências relacionadas à precisão dimensional

Escreva alguma coisa...

Ensaio Não Destrutivo (END)

Resultados e documentação dos métodos de ensaios não destrutivos aplicados (por exemplo, inspeção visual, ensaio por líquidos penetrantes, radiografia, ultrassom).

Método de Inspeção Visual

- Seção V da ASME
- AWS D1.1
- Padrão da Empresa
- Outro (especifique em TEXTO_LONGO)

Notas/Observações da Inspeção Visual

Escreva alguma coisa...

Foi realizada a inspeção por penetração com líquido revelador?

Sim.

Não

Tempo de penetração do líquido de contraste (em segundos)

Insira um número...

Tempo de Revelação do Líquido Penetrante (minutos)

Insira um número...

Foi realizado um teste radiográfico?

Sim.

Não

Imagens de radiografias (se realizadas)

 Upload File

Notas sobre a interpretação da radiografia (se realizada)

Escreva alguma coisa...

Foi realizado um teste ultrassônico?

- Sim
 Não.

Ângulo de varredura ultrassônica (em graus)

Insira um número...

Ensaio destrutivos (ED) (se aplicável)

Resultados e documentação dos métodos de ensaio não destrutivos aplicados (por exemplo, ensaio de tração, ensaio de flexão).

Método DT aplicado.

- Ensaio de Tração
 Ensaio de Flexão (a Temperatura Ambiente)
 Teste de dobra (após tratamento térmico)
 Teste de impacto
 Macroataque
 Outro (especifique em TEXTO_LONGO)

Especificação do método de ensaio por termografia (por exemplo, ASTM, AWS)

Escreva alguma coisa...

Resistência à tração (MPa/psi)

Insira um número...

Alongamento (%)

Insira um número...

Ângulo de curvatura (em graus) — Temperatura ambiente

Insira um número...

Ângulo de curvatura (em graus) – Tratado termicamente

Insira um número...

Resultados da Análise Macroscópica (tamanho dos grãos, porosidade, etc.)

Escreva alguma coisa...

Relatório/Certificado DT

 Upload File

Desvios do Procedimento DT Especificado e Justificativa

Escreva alguma coisa...

Qualificação e documentação para soldadores

Verificação da certificação do soldador e documentação das soldas efetuadas.

Número de identificação do soldador

Insira um número...

Processo de Soldadura Certificado Para

- SMAW (soldagem com eletrodo revestido)
- GMAW (MIG)
- GTAW (TIG)
- FCAW (Soldadura com Arame Tubular)
- Outro (especificar)

Materiais específicos certificados para (por exemplo, tipo de aço)

Escreva alguma coisa...

Data de validade da certificação

Insira a data...

Carregar o documento de certificação de soldador.

 Upload File

Assinatura do soldador

Escreva alguma coisa...

Quaisquer restrições ou limitações à certificação.

Escreva alguma coisa...

Tratamento pós-soldadura (se aplicável)

Verificações relacionadas ao tratamento térmico pós-soldadura, alívio de tensões ou outros processos.

Tipo de tratamento pós-soldadura aplicado

- Alívio do stress
- Recozimento por Simulação
- Tratamento Térmico (especificar)
- Nenhum.

Temperatura máxima (°C/°F)

Insira um número...

Tempo de imersão (horas)

Insira um número...

Taxa de arrefecimento (°C/°F por hora)

Insira um número...

Descrição detalhada do procedimento.

Escreva alguma coisa...

Gráfico/Registro do Tratamento Térmico

 Upload File

Data de Conclusão do Tratamento Térmico

Insira a data...

ID da fornalha

Rastreabilidade e Documentação de Materiais

Verificação das certificações e dos registos dos materiais utilizados na soldadura.

Está disponível a certificação dos materiais?

Sim

Não.

Carregar o certificado de materiais (por exemplo, certificado de fábrica).

 Upload File

Número da Especificação do Material

Escreva alguma coisa...

Número do lote/lote

Insira um número...

Nome do fornecedor

Escreva alguma coisa...

Data de recebimento do material

Insira a data...

Observações sobre a rastreabilidade dos materiais (se aplicável)

Escreva alguma coisa...